

LOCTITE®

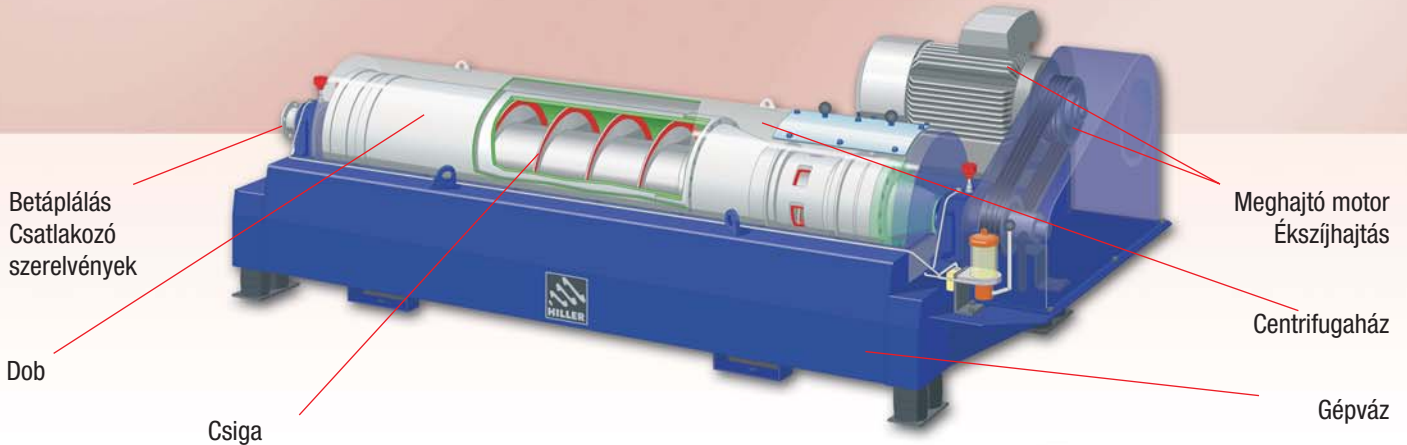
Ipari centrifugák Felújítási és karbantartási útmutató



Henkel



Loctite® megoldások a centrifugák karbantartására



Dob



Részegység / alkatrész	Probléma / feladat	Termék / megoldás
Dob külső felülete	A dob külső felületének korróziója és agresszív vegyi anyagok hatása	Az adott felület bevonása: Loctite® Nordbak® 7255 szórható kerámiával Loctite® Nordbak® 7221 vegyszerálló bevonattal
Dob belső felülete	Mesterséges terelőelemek és más alkatrészek ragasztása a dob belső felületéhez	A terelőelemek ragasztása: Loctite® Hysol® 9492 nagy hőállóságú – általános felhasználási célú epoxival
Kopásálló betétek – iszap kilépésénél a dobtól	Kopásálló gyűrűk - szinterezett volfrám-karbid betétek -ragasztása a dob radiális furataiba a kerülete mentén	A szinterezett volfrám-karbid betétek ragasztása a radiális furatokba: Loctite® Hysol® 9492 nagy hőállóságú – általános felhasználási célú epoxival Loctite® Nordbak® 7228 fehér ecsetelhető kerámiával
Dob – iszap eltávolítását biztosító részegységek	Az iszap eltávolítását biztosító részegységek kopás és erózió elleni védelme	A kopásnak és erózióknak kitett felületek bevonása: Loctite® Nordbak® 7219 nagy ütészállóságú kopásálló bevonattal
A centrifuga dob és homlokfal csapágyak	Csapágyak megforgásának megakadályozása Kopott tengelyek felújítása	Csapágyak megforgásának megelőzése: Loctite® 603 rögzítő alkalmazásával (nagy szilárdság, enyhén olajtűrő) Loctite® 641 rögzítő alkalmazásával (közepes szilárdság, könnyű szétszerelhetőség) Kopott tengelyek javítása: Loctite® Hysol® 3478 Superior Metal-lal
Dob karima	Karima felületek tömítése a dobon (hengeres és kúpos csatlakozások) Kopott karima felületek felújítása	Tömítse a dob karima felületeit Loctite® 128068 felülettömítővel Újítsa fel a kopott, elhasznált karima felületeket Loctite® Hysol® 3478 Superior Metal-lal
Dob – teljes egység	Előzze meg a dob rögzítőcsavarjainak korrózióját és kilazulását, biztosítva ezzel a dob végénél és palástján található hengeres és kúpos karimás tömítések megbízhatóságát	Használjon Loctite® csavarrogzítót: Loctite® 243 vagy 248 közepes szilárdságú csavarrogzító Loctite® 2701 nagy szilárdságú csavarrogzító rozsdamentes és bevont csavarokhoz Amennyiben csavarrogzítás nem szükséges, a korrózió elleni védelemre használjon Loctite® berágódásgátló termékeket: Loctite® 8009 nagyteljesítményű berágódásgátló Loctite® 8023 tengerészeti minősítésű berágódásgátló

Csiga



Részegység / alkatrész	Probléma / feladat	Termék / megoldás
Csiga – teljes felület	Vegyi hatások és erózió okozta elhasználódás a csiga felületén és a levél-éleknél A csiga felületének és a levél-élek védelme	A csiga felületének bevonása: Loctite® Nordbak® 7227 / 7228 fehér/szürke ecsetelhető kerámiával Loctite® Nordbak® 7226 pneumatikus kopásnak ellenálló termékkel
Csiga – levél és levél-élek	Kerámia kopóbetét ragasztása a csigalevélre Tölts ki a kerámia vagy volfrám-karbid kopóbetétek és a levelek közötti hézagot Tölts ki a hézagot a csigalevél és a test között	Ragassza a kerámia betéteket: Loctite® Nordbak® kerámia tartalmú ragasztóval Tölts ki a réseket a csigánál: Loctite® Nordbak® 7222 kopásálló termékkel
Csiga – belépő zóna – belépő zóna távozó nyílása	Ragasszon szinterezett volfrám-karbid betéteket a belépő zóna radiális furataiba Erózió a belépő zóna radiális furatainál (szinterezett volfrám-karbid betétek nélkül)	Ragassza a szinterezett volfrám-karbid betéteket: Loctite® Hysol® 9492 nagy hőállóságú – általános felhasználási célú epoxival Loctite® Nordbak® 7228 fehér ecsetelhető kerámiával Az erózió megakadályozása és az elhasznált kopott felületek javítása a belépő zóna kilépő részénél: Loctite® Nordbak® 7219 nagy ütészállóságú, kopásálló termékkel
Csiga – belépő csőtengely – iszap kilépés – kiegészítő elemek	Házak tömítése A csőtengely belső felületének erózióval szembeni védelme	A ház tömítése: Loctite® 290 kapilláraktív csavarrogzítóval A csőtengely belső felületének védelme és javítása: Loctite® Nordbak® 7219 nagy ütészállóságú kopásálló termékkel
Csiga – csapágyazás és tömítések	Csapágyak megforgásának megelőzése Reteszkötések kilazulásának és korróziójának megelőzése Felületek tömítése a csapágyházak szerelésénél	Rögzítse a csapágyat Loctite® 603 (olajtűrő, nagy szilárdságú) vagy Loctite® 641 (közepes szilárdságú, könnyű szerelést biztosító) rögzítővel Biztosítsa a reteszkötéseket Loctite® csavarrogzítóval Tömítse a csapágyház fedeleket Loctite® 518 felülettömítővel

Ipari centrifugák védelme és javítása

Ezt az útmutatót azért készítettük, hogy az ipari centrifugákat üzemeltető és javító szakemberek számára könnyen használható, gyors segítséget nyújtsunk a gazdaságos, megbízható, tartós üzemeltetéshez.

A centrifugákat üzemeltető mérnökök jól tudják, hogy a legfontosabb a berendezések megbízhatósága, kiszámíthatósága. A centrifugáknak egy héten hét napot, naponta 24 órát kell megállás nélkül üzemelni. A Henkel a Loctite® és Teroson termékek széles skáláját kínálja a szervizmérnökök számára, hogy segítsen lecsökkenteni az állásidőt és megtalálni a legjobb megoldást a speciális karbantartási és javítási feladatokra.

Ennek az útmutatónak a segítségével:

- Könnyen kiválaszthatja a megfelelő Loctite® termékeket az ipari centrifugák karbantartásához és javításához
- Új berendezéseknél megelőzheti az alkatrészek kopását, elhasználódását
- Pontosan kiválaszthatja a legmegfelelőbb megoldást az alkatrészek javítására
- Kiválaszthatja a legmegfelelőbb terméket az adott karbantartási, javítási feladatra

Ajánlataink a centrifugagyártók és karbantartó cégek részére:

- Ajánlott centrifuga karbantartási program
- Hasznos termék felhasználási információk - technológiai segítségnyújtás
- Üzemi termék- és karbantartási bemutatók
- Karbantartási megoldások - útmutató
- Országos értékesítési hálózat

Dob külső felülete

A dekanter centrifugák fő alkatrésze a két végén csapágyazott dob és csiga, a folyadék és az iszap szétválasztására és eltávolítására szolgáló berendezésekkel. A dob külső felületét igen gyakran agresszív vegyi hatások érik.

Feladat: A korrodált és elhasználódott centrifuga dob külső felületének javítása.

Megoldás: A felületet érdesítés után vonjuk be Loctite® Nordbak® 7221 vegyszerálló bevonattal. Használjunk Loctite® Nordbak® 7227 / 7228 ecsetelhető kerámia bevonatot, ahol a mechanikai elhasználódás, a kopás nagyobb mértékű, vagy Loctite® Nordbak® 7234-et magasabb hőmérséklet esetén.

Előnyök: A dob élettartama megnő, védett a korrózióval szemben, biztosítva a centrifuga további megbízható üzemét.





Centrifuga dob és homloklfal csapágyak

A centrifuga dob és a homloklfal csapágyainak meghibásodását legtöbbször a nem megfelelő kenés vagy a nagy terhelés és sebesség melletti kiegyensúlyozatlanság okozza.

Feladat: Csapágy megforgásának, tengely vagy a ház sérülésének megakadályozása, korrózió megelőzése. Kopott hengeres alkatrészek javítása.

Megoldás: Használjon közepes szilárdságú Loctite® 641 rögzítőt, hogy biztosítsa az alkatrészek szerelhetőségét a felújítás során, vagy Loctite® 603-at a nagy szilárdságú rögzítésekhez, vagy Loctite® 640-et a zsugorkötésekhez. Újítsa fel a kopott tengelyeket Loctite® Hysol® 3478 Superior Metal-lal.

Előnyök: A csapágyak mikro-mozgása megszűnik, a csapágyazások szerelhetőek maradnak. Az alkatrészek gyorsan javíthatóak, összeszerelhetőek és üzemképessé tehetőek.



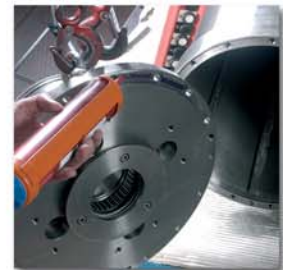
Dob karimák

A dobon található néhány karima, melyeket tömíteni kell, hogy megakadályozzuk a feldolgozott anyagok keresztülhatolását a kötéseken. Egy idő elteltével az összes karimás kötés hajlamos a szivárgásra.

Feladat: A karimák tömítése, hogy megakadályozzuk a szivárgást. Kopott felületek esetén az eredeti geometriai méretek visszaállítását.

Megoldás: Tömítse tartósan a karimát Loctite® 128068 felülettömítővel, vagy kisebb karima felületek esetén használjon Loctite® 518-at. A kopott karima felületeket újítsa fel Loctite® Hysol 3478 Superior Metal-lal; kikeményedés után munkálja meg a karimát eredeti méretre.

Előnyök: Nagyobb nyírószilárdság a nyomtér átvitelhez. Jobb, megbízhatóbb tömítés.



Csiga – teljes felület

Az archimédeszi spirál profilú szállítócsiga a centrifuga kulcsfontosságú része, mely számos funkciót lát el. A belépő zóna, a csigalevelek és a csiga-él igen nagy koptató terhelésnek kitéttek és ezek ellen speciális védelmet igényelnek.

Feladat: A szállítócsiga javítása a vegyi hatások és a kopás után. A csiga felületének megvédése a belépő zónában, valamint a csiga-élek védelme. A csiga-él védelme és javítása kerámia vagy volfrám-karbid tartalmú bevonattal.

Megoldás: Érdesítse fel és vonja be a szállítócsiga felületét Loctite® Nordbak® 7227 / 7228 szürke vagy fehér ecsetelhető kerámiával. Töltse ki a hézagot a kerámia / volfrám-karbid betétek és a csiga felület között Loctite® Nordbak® 7222 kopásálló anyaggal.

Előnyök: Vegyi hatásoknak ellenálló kopásálló bevonat, megnövelt élettartam, lecsökkentett alkatrész költségek.





Csiga – belépő zóna – belépő zóna kijárata

A csigatengely belépő zónája és a belépő rész kijárata igen erős erózióznak és kopásnak van kitéve. Az új berendezéseknél többféle megoldást alkalmaznak az elhasználódás megakadályozására, melyeket néhány karbantartási ciklus után bizonyosan fel kell újítani.

Feladat: Szinterezett volfrám-karbid henger ragasztása a belépő zóna kijáratába az erózió elleni védelem biztosítására.

Megoldás: Ragassza a hengert Loctite® Hysol® 9492 általános felhasználási célú epoxival. Védje az új berendezést az eróziótól és újítsa fel a kopott felületet a kilépő résznél Loctite® Nordbak® 7219 nagy ütésállóságú kopásálló termékkel.

Előnyök: Megfelelő, megbízható kopás elleni védelem a belépő zónánál.



Betápláló cső és szerelvényei

A hengeres adagoló cső karimával csatlakozik a centrifuga belépő szerelvényéhez, a karimás csőtengelyhez.

Feladat: A karima csavarok meglazulásának és korróziójának megakadályozása.

Megoldás: Használjon Loctite® 243 közepes szilárdságú csavarrögzítőt a csatlakozó csavarok rögzítésére.

Használjon Loctite® 2701 nagy szilárdságú csavarrögzítőt rozsdamentes és bevonattal ellátott anyagból készült szerelvények esetén.

Előnyök: Megfelelő előfeszítő erő hosszú távú biztosítása, korrózió és berágódás megelőzése a meneteknél.



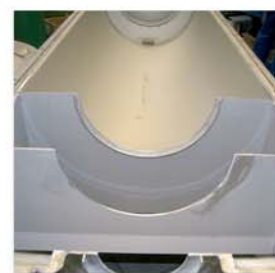
Alsó centrifugaház

A centrifugaháznak biztosítani kell a centrifugálás során szétválasztott anyagok egymástól történő elkülönítését. Ennek eredményeképpen a ház különböző részei különféle anyagokkal (folyékony / szilárd) érintkeznek és ellen kell állniuk az általuk okozott vegyi hatásoknak, erózióznak.

Feladat: A ház megvédése kémiai hatásoktól és az eróziótól, elhasználódott felületek javítása. A ház teljes belső és külső felületének korrózió elleni védelme.

Megoldás: Vonja be a ház teljes felületét Loctite® Nordbak® 7255 szórható kerámiával. Vonja be Loctite® Nordbak® 7219 nagy ütésállóságú kopásálló bevonattal a további védelem biztosítására a kopásnak és erózióznak erősen kitétt felületeket.

Előnyök: A ház élettartama megnő, biztosított a korrózió és a kopás elleni védelme.



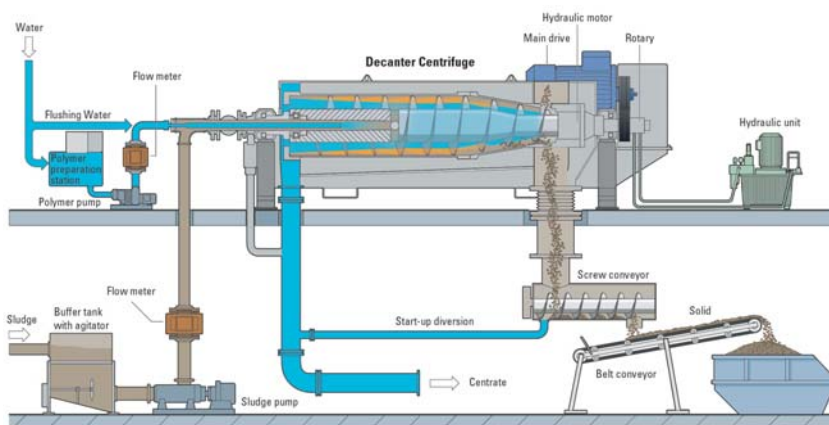
A centrifugák ipari alkalmazásai

A dekanter centrifugákat igen elterjedten használják az iparban. Jellemző felhasználási területek:

- Szennyvíztisztítás
- Olaj- és zsírfeldolgozás (például biodízel gyártás)
- Cukorgyártás
- Élelmiszeripar és italgyártás
- Gyógyszergyártás
- Tengerészet
- Olajok és zsírok újrahasznosítása
- Ipari biotechnológiák
- Tejipar
- Energiaipar (például erőművek)

A dekanter centrifugák egyik legfontosabb alkalmazási területe az ipari és kommunális szennyvíztisztítás során az iszap víztelenítése. A Henkel széleskörű tapasztalattal és nagy szakértelemmel ajánlja termékeit a különféle alkalmazásokhoz.

Szennyvíztisztítás: szennyvíztisztító telepek



A kommunális szennyvíziszap elsődleges és másodlagos kezelése során jelentős mennyiségű vizet kell elvonni az iszaptól.

A Henkel sokféle megoldást ajánl a szennyvíztisztító telepeken üzemelő berendezések felújítására, javítására és védelmére.

Kérjük, érdeklődjön a Henkel "Vízellátás és szennyvíztisztítás" programjával kapcsolatban is.

Alagutak fúrása

A bentonit iszapot - melyet a modern alagút furásoknál használnak - folyamatosan regenerálni és cirkuláltatni kell a fúrás során.

Az ebben a környezetben üzemelő centrifugák koptató anyagok hatásának vannak kitéve. A megbízható üzemeltetés biztosítására a legjobb megoldást kínáljuk az új berendezések kopás elleni védelmére és az elhasznált berendezések felújításához.

Megújuló energiák

A biodízel jelentős piaci potenciállal rendelkezik, de ahhoz, hogy a hagyományos dízel olajhoz hasonló tulajdonságokat biztosítani tudjuk, speciális finomítási eljárásra van szükség.

A Henkel ragasztók és tömítők ideális megoldást jelentenek a biodízel gyártás során alkalmazott centrifugák karbantartásához és javításához.





Betáplálás, csatlakozó szerelvények



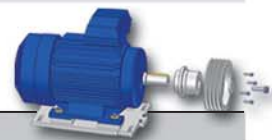
Részegység / alkatrész	Probléma / feladat	Termék / megoldás
Betápláló cső	A betápláló cső zslugorkötéssel történő rögzítése a centrifugához csatlakozó peremhez	A betápláló cső rögzítése: Loctite® 640 rögzítővel
Betápláló cső	A betápláló cső és a centrifuga karima rögzítőcsavarok korróziójának és berágódásának megelőzése	A korrózió és berágódás megelőzése: Loctite® 8023 tengerészeti minőségű berágódásgátlóval
Betápláló cső és csatlakozó szerelvények	A betápláló cső és csőtengely közötti karimák tömítése	A karimák tömítése: Loctite® 518 vagy Loctite® 128068 felületfőtömítővel
Betápláló cső és csatlakozó szerelvények	A korrózió és a lazulás megakadályozása a csatlakozó karimák rögzítőcsavarjainál	Használjon Loctite® csavarrögzítőket a csavarok rögzítésére: Loctite® 243 vagy 248 közepes szilárdságú csavarrögzítőt Loctite® 2701 nagy szilárdságú csavarrögzítőt rozsdamentes anyagból készült és bevonattal ellátott csavarokhoz

Gépváz



Részegység / alkatrész	Probléma / feladat	Termék / megoldás
Gépváz – csapágyazás	Kopott csapágyfészek felújítása a csapágyak házban történő megforgása után	Rögzítse a csapágyak külső gyűrűjét a csapágyházba: Loctite® 648 vagy Loctite® 641 rögzítővel a csapágy külső gyűrűje és a ház közötti hézag, valamint az üzemi viszonyok függvényében
Gépváz – csapágyazás és csatlakozó berendezések	A korrózió és a lazulás megelőzése a csapágyházak és a motor rögzítőcsavarjainál, biztosítva ezzel a gépvázhoz rögzített részegységek megbízható működését	Használjon Loctite® csavarrögzítőt a csavarok rögzítéséhez: Loctite® 243 vagy 248 közepes szilárdságú csavarrögzítőt Loctite® 2701 nagy szilárdságú csavarrögzítőt rozsdamentes anyagból készült és bevonattal ellátott csavarokhoz
Csapágyházak – csapágyazás és csatlakozó berendezések	A korrózió és a berágódás megelőzése a centrifugához és a csapágyházak tájoló csapjainál	A korrózió és a berágódás megelőzése: Loctite® 8023 tengerészeti minőségű berágódásgátlóval Loctite® 8009 nagyteljesítményű berágódásgátlóval

Meghajtó motor és ékszíjhajtás



Részegység / alkatrész	Probléma / feladat	Termék / megoldás
Gépalap és meghajtás	A gépváz és a motor rögzítőcsavarok korróziójának és berágódásának megelőzése	Használjon Loctite® csavarrögzítőt a csavarok rögzítéséhez: Loctite® 243 vagy 248 közepes szilárdságú csavarrögzítőt Loctite® 2701 nagy szilárdságú csavarrögzítőt rozsdamentes anyagból készült és bevonattal ellátott csavarokhoz
Ékszíjtárcsa – hajtás	Az ékszíjtárcsák párhuzamosságának biztosítása a szíjhajtásnál, kopott hornyok kijavítása a tárcsán	Használjon Loctite® 248 csavarrögzítőt a retesz és reteszhorony kopásának megakadályozására Újítsa fel a kopott tengelyt és rögzítse a horonyba a reteszt Loctite® 3478 Superior Metal-lal
Ékszíjhajtás	A rögzítőcsavarok kilazulásának és korróziójának megakadályozása az ékszíjhajtásnál	Használjon Loctite® csavarrögzítőt a csavarok rögzítéséhez: Loctite® 243 vagy 248 közepes szilárdságú csavarrögzítőt Loctite® 2701 nagy szilárdságú csavarrögzítőt rozsdamentes anyagból készült és bevonattal ellátott csavarokhoz

Centrifugaház



Részegység / alkatrész	Probléma / feladat	Termék / megoldás
Centrifugaház felső és alsó része	A perem tömítése a felső és az alsó házrész között	Tömítse a peremet a felső és az alsó házrész között: Teroson Terostat II-vel
Felső házrész és szerelőnyílások	Szerelőnyílások tömítése a felső centrifugaházon	Tömítse a szerelőnyílások csatlakozó felületét a felső centrifugaházon: Teroson Terostat II-vel
Centrifugaház felső és alsó része	A korrózió és a lazulás megelőzése a ház rögzítőcsavarjainál	Használjon Loctite® csavarrögzítőt a csavarok rögzítéséhez: Loctite® 243 vagy 248 közepes szilárdságú csavarrögzítőt Loctite® 2701 nagy szilárdságú csavarrögzítőt rozsdamentes anyagból készült és bevonattal ellátott csavarokhoz
Alsó rész	A szilárd anyag távozását biztosító berendezések védelme és felújítása a ház alsó részén	Vonja be az érintett berendezések belső felületét a ház alsó részén: Loctite® Nordbak® 7227 / 7228 szürke / fehér ecsetelhető kerámiával Magas szilárdanyag tartalom esetén alkalmazzon Loctite® Nordbak® 7219 nagy ütészállóságú kopásálló bevonatot
Centrifugaház felső és alsó része	A centrifugaház belső felületének korrózióvédelme a felső és az alsó résznél	Vonja be az érintett belső felületeket: Loctite® Nordbak® 7255 szórható kerámiával

Terméklista



	LOCTITE® megoldások	Termék tulajdonságok
Polimer kompozitok	Loctite® Nordbak® 7218 kopásálló bevonó anyag Loctite® Nordbak® 7219 nagy ütésállóságú kopásálló bevonó anyag Loctite® Nordbak® 7221 vegyszerálló bevonat Loctite® Nordbak® 7226 pneumatikus kopásálló anyag Loctite® Nordbak® 7227 ecsetelhető kerámia, szürke Loctite® Nordbak® 7228 ecsetelhető kerámia, fehér Loctite® Nordbak® 7229 pneumatikus kopásálló anyag magas hőmérsékletre Loctite® Nordbak® 7230 hőálló, kopásálló bevonó anyag Loctite® Nordbak® 7234 hőálló ecsetelhető kerámia Loctite® Nordbak® 7255 szórható kerámia bevonat Loctite® Nordbak® kerámia tartalmú ragasztó	Nagyobb kerámia szemcséket tartalmaz, kopás- és korrózióálló Nagyobb kerámia szemcséket tartalmaz, ütés- és kopásálló Vegyi hatások elleni védelem Finom részecskéket tartalmaz, ellenáll apró részecskék által okozott koptató hatásnak Finom részecskéket tartalmazó ecsetelhető védőbevonat Finom részecskéket tartalmazó ecsetelhető védőbevonat Finom részecskéket tartalmazó, ellenáll apró részecskék által okozott koptató hatásnak magas hőmérsékleten Nagyobb kerámia szemcséket tartalmaz, kopás- és korrózióálló magas hőmérsékleten Finom részecskéket tartalmazó ecsetelhető védőbevonat magas hőmérsékletre Finom részecskéket tartalmazó szórható védőbevonat nagy felületekhez Kopásálló kerámia betétek ragasztásához vízszintes, függőleges és fej feletti felületekre
Csavarrögztők	Loctite® 243 csavarrögztő Loctite® 248 csavarrögztő Loctite® 2701 csavarrögztő Loctite® 290 csavarrögztő	Közepes szilárdságú, folyékony Közepes szilárdságú, stift Nagy szilárdságú, folyékony Kapilláraktív
Menettömítők	Loctite® 55 menettömítő zsinór Loctite® 542 menettömítő Loctite® 577 menettömítő	Tömítőzsinór, utólagos pozicionálási lehetőség Finommenetekhez, 3/4"-ig, folyékony Általános felhasználási célra, gél
Felülettömítők	Loctite® 518 felülettömítő Loctite® 128068 felülettömítő	Anaerob tömítőanyag, felületek között szilárdul meg Anaerob tömítőanyag, felületek között lassan szilárdul meg, gél
Rögztők	Loctite® 603 rögztő Loctite® 640 rögztő Loctite® 641 rögztő Loctite® 648 rögztő Loctite® 660 Quick Metal rögztő + Loctite® 7649 aktivátor	Nagy szilárdságú, enyhén olajtűrő Nagy szilárdságú, hőálló, lassú kikeményedésű Közepes szilárdságú, lehetővé teszi a szétszerelést Nagy szilárdságú, hőálló Nagy szilárdságú, nagy hézaghoz
Fémöltésű epoxik	Loctite® Hysol® 3471 Metal Set S1 Loctite® Hysol® 3472 Metal Set S2 Loctite® Hysol® 3478 Superior Metal	Acél tartalmú paszta Acél tartalmú, önthető anyag Ferroszilícium töltésű, kiváló nyomószilárdságú epoxi
Hysol epoxik	Loctite® Hysol® 9464 A&B epoxi nagy igénybevételre Loctite® Hysol® 9466 A&B epoxi nagy igénybevételre Loctite® Hysol® 9492 A&B nagy hőállóságú epoxi	Jó részköltő képesség, gyors kikeményedés Általános felhasználási célra Általános felhasználási célra, hőálló
Pillantragasztók	Loctite® 401 pillantragasztó Loctite® 454 pillantragasztó Loctite® 480 pillantragasztó	Általános felhasználási célra, folyékony Általános felhasználási célra, gél Fekete, növelt szívósságú
Kenőanyagok Berágódásgátlók	Loctite® 8009 nagyteljesítményű berágódásgátló Loctite® 8012 molibdén tartalmú paszta Loctite® 8023 tengerészeti minőségű berágódásgátló	Nagy terhelésekhez Molibdén paszta Tengerészeti minősítésű
Karbantartási anyagok: kenőanyagok Olajok	Loctite® 8040 fagyaszto csavarfajlító spray Loctite® 8201 Five Way Spray	Meglazítja a berágódott, korrodált alkatrészeket, behatol a résekbe Általános felhasználási célra
Tisztítók	Loctite® 7063 tisztító zsirtalanító Loctite® 7200 tömítés eltávolító Loctite® 7840 tisztító zsirtalanító Loctite® 7850 kéztisztító	Általános felhasználási célú tisztító spray, oldószer bázisú Régi tömítések eltávolítására Tisztító nagyobb felületek tisztítására Általános felhasználási célra
Felület előkészítők	Loctite® 7649 aktivátor Loctite® 7240 aktivátor	Oldószer tartalmú aktivátor anaerob termékekhez Oldószermentes aktivátor anaerob termékekhez
Tömítők	Terostat-II	Tartósan rugalmas marad, kartusos kiszerezés, karosszéria tömítő, szintetikus kaucsuk



Henkel Magyarország Kft
Ragasztás Technológiák
 Loctite Divízió
 H-1113 Budapest
 Dávid Ferenc utca 6.
 Tel.: (06-1) 372-5677
 Fax: (06-1) 372-5678
 loctite.hu@hu.henkel.com

www.loctite.hu

A leírásban megadott adatok csak tájékoztatóul szolgálnak.
 Kérjük, vegyék fel a kapcsolatot a Henkel műszaki
 szaktanácsadóival a termékek további specifikációival,
 felhasználási tanácsaival kapcsolatban.

© designates a trademark of Henkel KGaA
 or its affiliates, registered in Germany and elsewhere
 © Henkel KGaA, 2008