

Adagolóeszközök



A Henkel kézi és automata adagolóeszközök széles választékát kínálja a kétkomponen-
sű szilikonok adagolására. Amennyiben gyártósorba integrálható, programozható vezér-
lésű (PLC), vagy különálló adagolóra van szüksége, a Henkel arra is kínál megoldást.

Automata adagolóeszközök



	Conti Flow	Ecostar
Rendszer	Gyártósorba integrálható	Önálló rendszer
Kiszerezés	20 és 200 literes hordókhoz	20 és 200 literes hordókhoz
Keverési arány	2:1, 4:1, 10:1	2:1, 4:1, 10:1

➔ Amennyiben további információra van szüksége, lépjen kapcsolatba a Henkel műszaki szaktanácsadó-
jával.

Kézi adagolóeszközök



Kézi adagolópisztoly ikerkartu- sokhoz

- Kézben tartandó, kézi működtetésű adagoló
- Alkalmas a Loctite® 5607 és 5615/5616 termékekhez

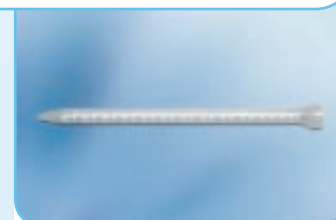
Kiszerezés	IDH sz.
400 ml	218312



Pneumatikus működtetésű kézi adagolópisztoly ikerkartusok- hoz

- Kézben tartandó, pneumatikus működtetésű adagoló ikerkar-
tusokhoz

Kiszerezés	IDH sz.
400 ml	218311



Statikus keverőszár

- Csavarvonalas keverőszár,
MC-08-24

Kiszerezés	IDH sz.
10 db	720174



A leírásban megadott adatok csak tájékoztatóul szolgálnak. Kérjük, a termékek további specifikációival, felhasználási javaslataival kapcsolatban vegyék fel a kapcsolatot a Henkel műszaki szaktanácsadóival.

Henkel Magyarország Kft.
Ragasztás Technológiák
H-1113 Budapest
Dávid Ferenc u. 6.
Tel. (06-1) 372-5677
Fax (06-1) 372-5678
www.loctite.hu
www.loctitesolutions.hu

© designates a trademark of Henkel AG & Co. KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel AG & Co. KGaA, 2009

local IDH Nr.

LOCTITE®

Loctite® ragasztók

Kétkomponensű szilikon ragasztók

- Csökkentik a munkafolyamatok idejét és a várakozási időt
- Könnyebb felhasználás: nincs szükség primerre, szagtalan
- Nincs korróziós hatása fémeken és műanyagokon



Kétkomponensű szilikon ragasztók

Gyorsan térhálósodó rugalmas ragasztók, melyek kiváló tapadással rendelkeznek fémek, kerámiák, üveg, a legtöbb műanyag és elasztomer felületén.

Gyors térhálósodási sebességüknek köszönhetően, mely független a ragasztott kötés vastagságától és szélességétől, a Loctite® kétkomponensű szilikon ragasztók percenként belül biztosítja a kézi szilárdságot. A kiváló nedvesség ellenállás jó hőállósággal párosul, valamint a Loctite® kétkomponensű szilikon ragasztók köszönhetően nagy szilárdságuknak és rugalmasságuknak számos felhasználási területen ideálisan alkalmazhatók.

A Loctite® kétkomponensű szilikon ragasztók semleges kikeményedési technológián alapulnak, növelve ezzel a felhasználás biztonságát. Szagtalanok, valamint a kötés során nem keletkezik a fémeket korrodáló, műanyagokat károsító ecetsav melléktermék.

Sokoldalú megoldás:

- | | |
|--|---|
| • Nagy szilárdság és rugalmasság | Különböző anyagok rugalmas ragasztása és tömítése |
| • A szükséges kötési sebesség | Teljes termékcsalád 5 perctől 50 perces fazékidőig |
| • Kiváló hőállóság | Rövid ideig 300 °C-os hőállóság |
| • Könnyű keverhetőség | 2:1 vagy 4:1 keverési arány a könnyű és biztonságos keverés érdekében |
| • Felhasználóbarát adagolás | Adagolhatók kézi és pneumatikus működtetésű adagolópisztolyokkal is |
| • Növelt eltarthatóság | 12 hónap szobahőmérsékleten történő tárolás esetén |
| • Savmentes | Nem korrodálja a fémeket, nem károsítja a műanyagokat |
| • Szagtalan | Munkakörülmények javítása |
| • Kiválóan ellenáll a környezeti hatásoknak | UV fénynek, általános ipari folyadékoknak, hősokknak |
| • Primermentes tapadás | Kiváló tapadás a legtöbb fém, műanyag és üveg felületén |
| • Nagy hézagokhoz és mélységi kikeményedéshez | Teljes kikeményedés keskeny és széles ragasztott kötésben is |

ÁLTALÁNOS JELLEMZŐK

Keverési arány (A:B)

Adagolás

Szín

KÖTÉSI TULAJDONSÁGOK

Fazékidő keverés után (statikus keverőszár)

Rögzítési idő

A TÉRHÁLÓSODOTT TERMÉK JELLEMZŐI

Szakítószilárdság

Szakadási nyúlás

Üzemi hőmérséklet

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

Különleges tulajdonságok

Kiszerelés

* Rövid ideig 300 °C-os hőállóság



Általános felhasználás

- Acél, vagy korrózióálló acél ragasztása üveghez
- Fém szekrények, dobozok ragasztása és tömítése
- Vezérlő és kijelző panelek ragasztása

LOCTITE**Loctite® 5610****Loctite® 5615/5616****Loctite® 5607****Loctite® 5612****Általános rendeltetésű termékek****Speciális termék**

Nagyon gyors kikeményedés

Gyors kikeményedés

Közepes kikeményedés

Kiváló hőállóság

2:1

2:1

2:1

4:1

Pneumatikus

Kézi vagy pneumatikus

Kézi vagy pneumatikus

Pneumatikus

Fekete

Fekete / Fehér

Szürke

Vörös

1 - 2 perc

2 - 3 perc

5 - 7 perc

4 - 5 perc

5 - 7 perc

20 - 25 perc

50 perc

25 - 30 perc

1.35 N/mm²1.2 N/mm²1.55 N/mm²1.5 N/mm²

210 %

150 %

140 %

260 %

180 °C tartósan

180 °C tartósan

180 °C tartósan

230 °C tartósan

Széleskörű tapadás műanyagokon

Kézi adagolóval adagolható

Széleskörű tapadás műanyagokon,
kézi adagolóval adagolható

Kiváló hőállóság

400 ml, 171 A&B, 1601 A&B

400 ml, 171 A&B, 1601 A&B

400 ml, 171 A&B, 1601 A&B

400 ml, 171 A&B, 1601 A&B

A termékek jellemző felhasználásai



Elektromos főzőlapok

- Üveg főzőlapok ragasztása
- Alátámasztó konzolok ragasztása üveg főzőlapokhoz
- Fém keretek ragasztása és tömítése



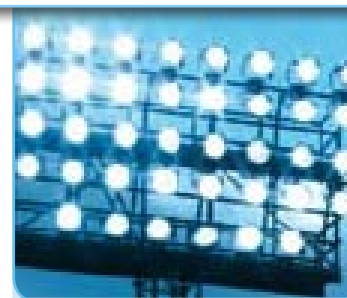
Sütők

- Üveg sütőajtók ragasztása
- Tartószerkezet ragasztása sütőajtókra
- Fogantyú ragasztása sütőajtókra
- Különböző anyagok ragasztása egymáshoz



Napelemek

- Elektromos alkatrészek ragasztása a panelben
- Az üveg panel ragasztása a fémkeretbe
- Tartók, konzolok ragasztása



Világítási eszközök

- Üveg ragasztása reflektorokba, vagy keretbe
- Integrált elektromos előtétek ragasztása
- Izzók és fénycsövek buráinak ragasztása