

Henkel – Megoldásokat kínál

Megoldások a mának – megoldások a jövőnek

A mindenhol elismert és kiváló márkáival, mint a Loctite®, Teroson, Hysol®, Nordbak®, a Henkel világszerte piacvezető, teljes megoldásokat kínálva a gyártási folyamatokhoz, az üzemi karbantartási, javítási feladatokhoz és a gépjármű javítással, karbantartással foglalkozó szakemberek részére. Ezért választják a Henkel termékeit a szakemberek, ez különbözteti meg a termékeinket más gyártók kínálatától. A Henkel termékek felhasználói élvezhetik az évtizedek alatt összegyűjtött technológiai tapasztalatot, éppen úgy, mint a termékekkel párhuzamosan biztosított felhasználási és technikai segítségnyújtást.

Kiváló megoldások találkoznak a felhasználók igényeivel

Mint a megoldások szállítója, a Henkel nemcsak kiváló termékeket biztosít felhasználói számára, hanem annál jóval többet nyújt – biztosítja az innovatív technológiákra és elképzelésekre, valamint a felhasználók igényeinek részletes megismerésére alapuló fejlett megoldásokat. Megsokszorozva a beszállítói feladatokat, előnyöket biztosít a karbantartás és javítás, valamint a készülékgyártás területén dolgozó felhasználók részére, hatékonyan válaszolva problémáikra, megbízható, tartós és biztonságos megoldást nyújtva azokra.

Termékbemutatók és továbbképzések – A Henkel legjobb termékei

A Henkelnél a felhasználók továbbképzése folyamatosan történik, mert a legjobb minőségű termékek is csak szakszerű felhasználás mellett biztosítják a kiváló eredményt. A vállalat a Karbantartás felsőfokon képzési program keretében gyakorlati bemutatókon ismerteti felhasználóival, hogyan lehet növelni a megbízhatóságot a karbantartási idő és költségek csökkentése mellett. A képzések témája - előzetes egyeztetés és látogatás alapján - a felhasználó egyéni igényeinek megfelelő, helyszíne pedig a felhasználó telephelye.



Henkel termékek – Mindennapos használatra tervezve – A világ legkeményebb versenyein tesztelve

A Dakar Rally hivatalos támogatója és beszállítójaként a Henkel évek óta olyan termékeket biztosított a résztvevő csapatok számára, melyek tükrözik a vállalati innovációt és a kiváló gyártástechnológiát. Az évek során a közeli kapcsolat erős kölcsönös bizalommal és megértéssel alakult, mely a szakszerű szervizen és a kiváló minőségű termékek által biztosított gyors és eredményes javításon alapul, mely sok versenyzőnek segített, hogy teljesítse a távot.



A leírásban megadott adatok csak tájékoztatóul szolgálnak. Kérjük, vegyék fel a kapcsolatot a Henkel műszaki szaktanácsadóival a termékek további specifikációival, felhasználási tanácsaival kapcsolatban.

Henkel Magyarország Kft.
Henkel Technológiák
Loctite Divízió

H-1113 Budapest
Dávid Ferenc u. 6.
Tel. (06-1) 372-5677
Fax (06-1) 372-5678

www.loctite.hu

© designates a trademark of Henkel AG & Co. KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel AG & Co. KGaA, 2008

LOCTITE®

Karbantartási megoldások



Henkel



6. kiadás

Bevezetés

Hogyan segít az útmutató a helyes megoldást kiválasztani?

Ezt a Karbantartási megoldások című útmutatót azért készítettük, hogy könnyen, gyorsan, első próbálkozásra ki tudja választani a megfelelő terméket. Válassza ki a Henkel termékínálatából az igényeinek legjobban megfelelő terméket.

A Henkel a világ számos országában piacvezetőként kínálja termékeit és technológiáit, széleskörű szaktudást is biztosítva felhasználói részére. Jól ismert, kiváló és megbízható márkák – mint Loctite®, Teroson, Hysol®, Nordbak®, – a biztosítékai a jelenlegi és jövőbeni piaci sikereinknek.

Biztosítsa a termelést – Oldja meg egyszerűen – Gyorsan

Az ipar bármely területén dolgozó karbantartási szakemberek számára a Henkel megfelelő megoldásokat kínál, melyekkel megnövelhetik a berendezések megbízhatóságát, lecsökkenthetik az állásidőt és a meghibásodások számát.

Ez az útmutató gyors, egyszerű, hatékony megoldásokat kínál a leggyakrabban előforduló problémákra. Néhány fejezet az útmutatóból:

- Probléma meghatározási fejezet
- A Henkel portfóliójának termékcsoportjai
- Terméklista és termékrendelési információk

A gyakorlati helyszíni karbantartási bemutatók segítenek a költségek csökkentésében.

Tanulja meg, hogyan csökkentheti az állásidőt és a karbantartási költségeket, miközben a berendezések megbízhatósága növekszik.

A Loctite® az üzemi karbantartási bemutatót úgy tervezi, hogy:

- megfeleljen az Ön igényeinek,
- biztosítsa a szükséges ismereteket a karbantartást végzők számára,
- csökkentse az állásidőt és a karbantartási költséget.

Amennyiben további információra van szüksége, kérjük látogasson el weboldalainkra - **www.henkel.com** ; **www.loctite-users-choice.com** - vagy lépjen kapcsolatba a Henkel területi képviselőjével.

Tartalomjegyzék

- 4 Probléma megoldási útmutató
- 10 Csavarrögzítés
- 12 Menettömítés
- 14 Felülettömítés
- 16 Rögzítés
- 18 Pillanatragasztás
- 20 Szerkezeti ragasztás
- 22 Rugalmas tömítés és ragasztás – Szilikonok
- 24 Rugalmas tömítés és ragasztás – MS Polimerek
- 26 Fémtöltésű anyagok
- 28 Kopás elleni anyagok
- 30 Tisztítás
- 32 Felület előkészítés
- 34 Kenés – olajok és szárazfilm kenőanyagok / Zsírok / Anti-Seize
- 40 Felület előkészítés és korrózióvédelem
- 41 Sürgősségi javítóanyagok
- 42 Adagolóeszközök
- 45 Karbantartási bemutató
- 46 Szivattyúk és centrifugák / Hajtóművek és tengelyek
- 50 Termékrendelési információk / Index

Mi a probléma?



Csavaranyák, csavarok, csapszegek

- Csavaranyák, csavarok, csapszegek és más menetes alkatrészek kilazulása
- Menetek korróziójának és berágódásának megelőzése

oldal
10

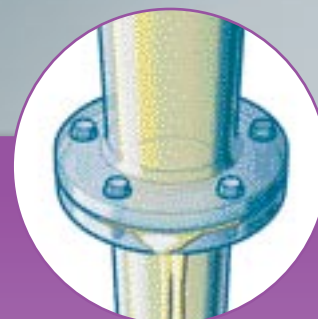


Folyadék- és gázvezeték rendszerek

- Hidraulikus-, levegő-, hűtőanyag-, olajvezeték, vagy más menetes szerelvények szivárgása
- Hagyományos szalag- és kender/pasztá tömítőanyagból származó hulladék okozta eltömődés
- Szelepek, idomok, csapok és szerelvények rögzítése és tömítése bármely helyzetben, szivárgás nélkül

Lásd a Sürgősségi javítóanyagok fejezetet is a 41. oldalon

oldal
12

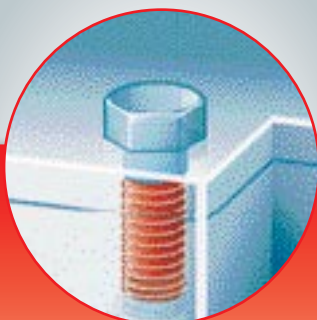


Illesztőperemek

- Csavarozott peremek szivárgása
- Surlódási korrózió és/vagy csavartörés
- Csavarlazulás a tömítések megereszkedése miatt
- Meg kell állítani a karimák egymáshoz viszonyított mozgását

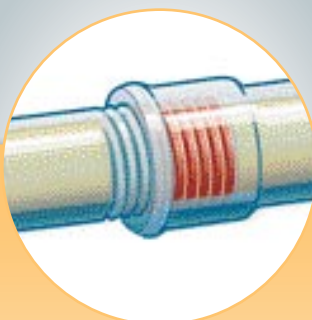
oldal
14

Megoldás



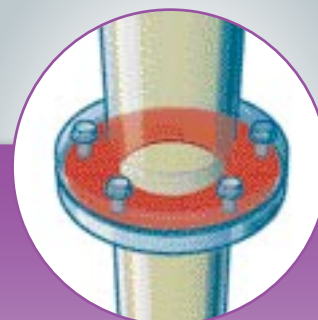
Csavarrrögzítés

Megoldás



Menettömítés

Megoldás



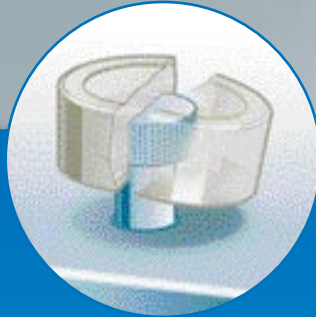
Felülettömítés



Csapágyak, tengelyek, hengeres alkatrészek

- Csapágyak, perselyek, tengelyek vagy oválisra kopott hengeres alkatrészek kilazulása
- Surlódási korrózió és kopás előfordulásának megelőzése koaxiális szerelvényeken
- Növelni kell a szilárdságot
- Egyszerűbb szerelés

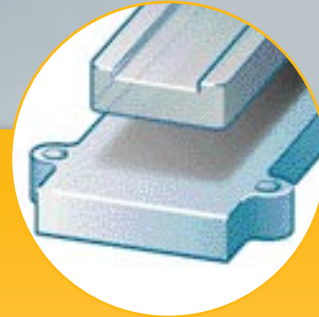
oldal
16



Kis alkatrészek egyesítése

- Különböző anyagok gyors egyesítése
- Alkatrészek ideiglenes rögzítése, pozicionálása a javítás alatt
- Törött alkatrészek újrahasznosítása
- A termelés növelésének szükségessége

oldal
18

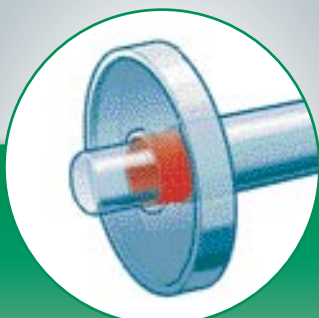


Nagy/szerkezeti alkatrészek egyesítése

- Erős, tartós kötés különböző anyagok között
- Hegesztés/szegecseles helyettesítése – korróziómentes, csökkentett feszültségű kötéssel

oldal
20

Megoldás



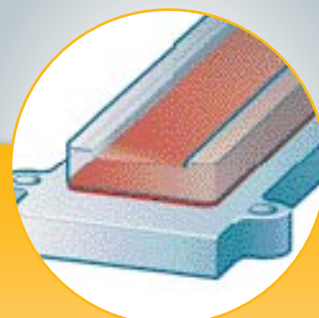
Rögzítés

Megoldás



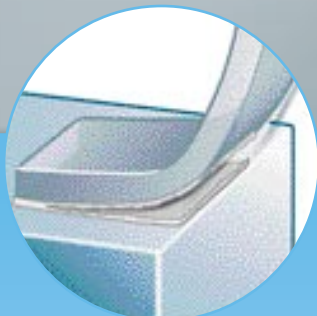
Pillanatragasztás

Megoldás



Szerkezeti ragasztás

Mi a probléma?



Alkatrészek rugalmas kötése

- Ütés és rezgésálló kötés
- Különböző anyagok tartósan rugalmas kötése
- Nagy hézagú, vagy magas hőmérsékletnek kitett kötések

oldal

22

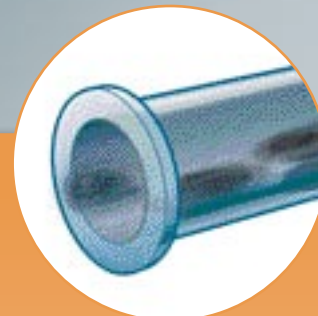


Kopott és sérült alkatrészek

- Fém alkatrészek és szerelvények újjáépítése, helyreállítása, javítása
- Öntvények, öntőformák és készülékek előállítás

oldal

26



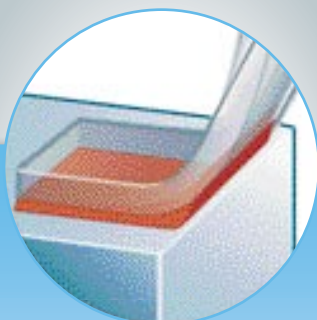
Kopás

- Erózió megelőzése vagy javítása, súrlódás okozta kopás, kopás és korrózió a szivattyúházakban, surrantókon, ciklonokban, stb.
- Kavitáció elleni védelem

oldal

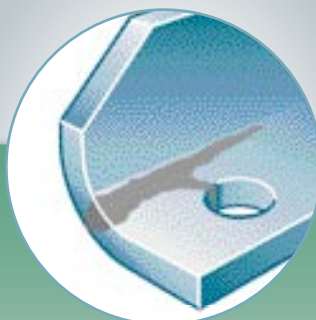
28

Megoldás



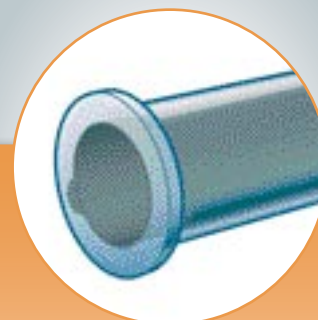
Rugalmas tömítés
és ragasztás

Megoldás



Fémöltésű
anyagok

Megoldás



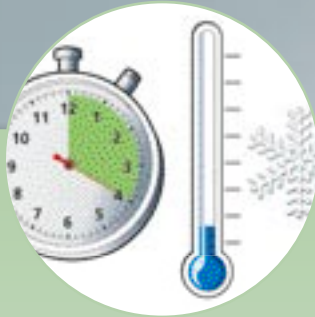
Kopásálló
anyagok



Alkatrészek és szennyezett kéz tisztítás

- Alkatrész tisztítás ragasztó/tömítőanyag felvitele előtt
- Kikeményedett gyanta, ragasztó/tömítőanyagok, régi felülettömítések és más anyagok eltávolítása felületkárosodás nélkül
- Elektromos csatlakozók tisztítása
- Kéztisztító tinta, festék, gyanta és más nehezen eltávolítható szennyeződés eltávolítására – víz nélkül vagy vízzel

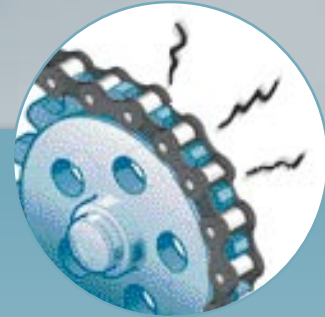
oldal
30



Lassú kikeményedés/ rossz tapadás

- Ragasztó/tömítő lassú kikeményedése olajos, szennyezett, inaktív vagy passzívált felületeken
- Munka hideg körülmények között
- Rossz adhézió a ragasztandó felületen

oldal
32



Kenés

- Súrlódás okozta kopás és berágódás megakadályozása
- Magas hőmérséklettel és kemény üzemeltetési feltételekkel szembeni ellenállás

Lásd a Sürgősségi javítóanyagok fejezetet is a 41. oldalon

oldal
34

Megoldás



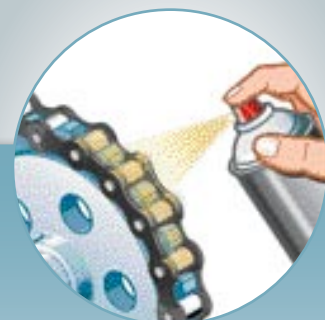
Tisztítás

Megoldás



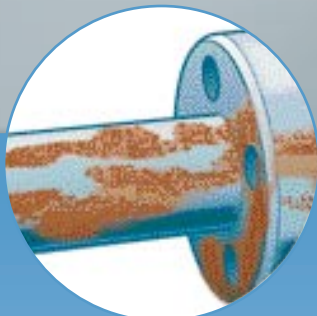
Felület előkészítés

Megoldás



Kenés

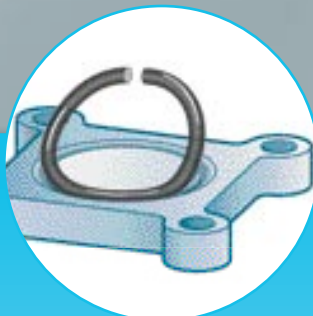
Mi a probléma?



Alkatrészek korróziója

- Korrózió megelőzése szerelés után vagy a tárolás során
- Elektrokémiai hatások elleni védelem
- Hegesztési varrat védelme magas hőmérsékleten

oldal
40



Sürgősségi javítás

- Túlméretes furatok kitöltése, durva hegesztési varratok kiegyenlítése, nem szerkezeti hibák kijavítása
- Új O-gyűrű készítése – helyben, azonnal
- Szétrepedt vagy szivárgó csővezetékek sürgősségi javítása és tömítése

oldal
41



Ragasztók és tömítők adagolása

- Sűrű, vagy híg termékek könnyű, tiszta, pontos és veszteségmentes felvitele
- Kézi és félautomata adagolási lehetőségek

oldal
42

Megoldás



Felületkezelés és korrózióvédelem

Megoldás



Sürgősségi javítóanyagok

Megoldás



Adagolóeszközök

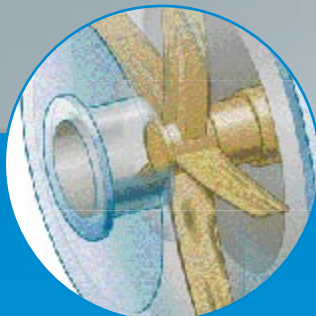


Karbantartás felsőfokon

- A mindennapi karbantartási feladatok és a szükségtelen javítások csökkentése
- Megszokott és a hosszú ideig tartó javítási idők csökkentése
- A biztonság növelése a személyi sérülések kockázatának kizárásával
- A selejt-, tisztítási és anyagköltségek csökkentése

oldal

45



Szivattyúk & centrifugák Hajtóművek & tengelyek

- A költséges leállások megelőzése
- A megbízhatóság és a teljesítmény növelése
- Tetszőleges alakú és méretű tömítés készítése
- A korrózió és a berágódások megelőzése

oldal

46



Termék jóváhagyások

A ragasztási technológiában és az általános ipari felhasználású termékeknel a termék tanúsítványoknak fontos szerepe van. Európában számos minősítő intézet ad ki termék jóváhagyásokat. A legfontosabbak a következők:

- Ivóvízre a WRC (UK) és KTW (GER)
- Gázra az EN 751 DVGW (GER)
- NSF jóváhagyás (élelmiszer, víz, stb.)

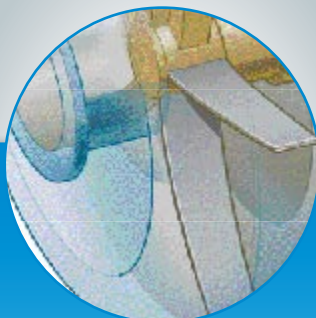
A termék jóváhagyásokkal kapcsolatos további kérdéseikkel kérjük, keressék a helyi műszaki szaktanácsadóinkat.

Megoldás



Karbantartási bemutató

Megoldás



Javítási megoldások

Névmutató

oldal

50

Termék kiszérések és rendelési információk

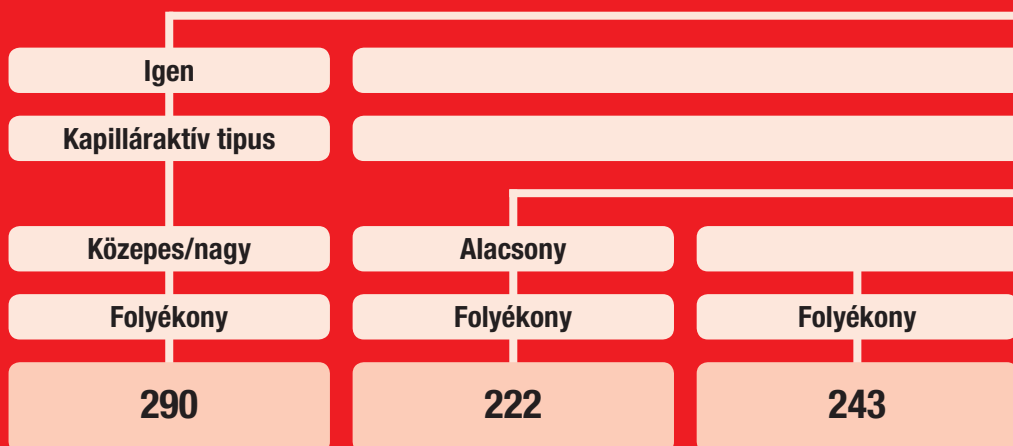
Csavarrögztés

- Egykomponensű
- Tisztán és könnyen felvihető
- Vibrációnak ellenáll
- Bármilyen menethez alkalmazható tömítésre és rögzítésre
- Csökkenti a készletköltséget

Gyakorlati tanácsok:

- A ragasztó felvitele előtt tisztítsuk meg az alkatrészeket –használjunk Loctite® 7063 tisztítót. (lásd a **Tisztítás fejezet** a 30/31. oldalon)
- Ha a csavarrögztőt 5 °C alatt alkalmazzuk, célszerű előkezelni a felületet Loctite® 7240 vagy Loctite® 7649 aktivátorral. (lásd a **Felület előkészítés fejezetet** a 32/33. oldalon)
- Műanyag alkatrészek esetén kérjük, nézze meg a **Pillanatragasztás fejezetet** a 18/19. oldalon.

A fém alkatrészek össze vannak már szerelve?



Megoldás

Menetméret	M 6-ig	M 36-ig	M 36-ig
Végző szilárdság ¹	3 óra	6 óra	2 óra
Oldónyomaték M10 csavar	10 Nm	6 Nm	20 Nm
Üzemi hőmérséklet	-55 °C és +150 °C között	-55 °C és +150 °C között	-55 °C és +150 °C között
Kiszerezések	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml
Adagolóeszköz ²	97001/98414	97001/98414	97001/98414

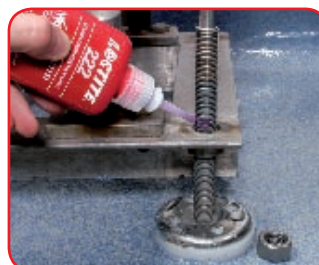
¹ Jellemző érték 22 °C-on

² Részletes információ a 42/43. oldalon található.



Loctite® 290

- Előszerelt kötések, például műszercsavarok, elektromos csatlakozók és szabályozócsavarok rögzítéséhez javasolt.



Loctite® 222

- Beállító és rögzítő csavarok, süllýesztett fejű csavarok kis szilárdságú rögzítéséhez javasolt
- Emellett kis szilárdságú fémeken, például alumíniumon és sárgarézben, melyek szétszerelés közben eltörhetnek

P1 NSF engedély regisztrációs száma: 123002



Loctite® 243

- Minden típusú fém csavarkötéshez alkalmas
- Megelőzi a vibrációnak kitétt alkatrészek, például szivattyúk, motorszerelési csavarok, hajtóműházak és présgépek csavarjainak kilazulását
- Lehetővé teszi az alkatrészek kéziszerszámmal történő szétszerelését
- Olajjal szennyezett alkatrészekben is alkalmazható

P1 NSF jóváhagyás regisztrációs száma: 123000



Nem

Milyen szilárdságra van szükség?

Közepes

Nagy

Kenhető paszta

Folyékony

Folyékony

Kenhető paszta

248

2701
(továbbfejlesztett 270)

278

268

M 50-ig

M 20-ig

M 36-ig

M 50-ig

6 óra

6 óra

3 óra

24 óra

19 Nm

38 Nm

30 Nm

25 Nm

-55 °C és +150 °C között

-55 °C és +150 °C között

-55 °C és +200 °C között

-55 °C és +150 °C között

9g, 19g stift

10 ml, 50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

9g, 19g stift

nem szükséges

97001/98414

97001/98414

nem szükséges



Loctite® 248

- Egyszerű, kényelmes használat
- Nem csepeg, nem folyik
- Kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhető helyekre – mint például fej feletti és padozat alatti rögzítésekhez
- Minden típusú fém csavarkötéshez alkalmas
- Lehetővé teszi az alkatrészek kéziszerszámmal történő szétszerelését

Az NSF/ANSI 61 Szabvány szerint tanúsított termék



Loctite® 2701 (továbbfejlesztett Loctite® 270)

- Minden fém csavarkötéshez alkalmas, köztük rozsdamentes acélhoz és védőbevonattal, például cinkkel bevont felületekhez is
- Motorblokkok és szivattyúházak tartósan záró csavarjainak rögzítésére javasolt
- Olyan helyeken, ahol karbantartáskor nincs szükség rendszeres szétszerelésre

Loctite® 270: P1 NSF Engedély regisztrációs száma: 123006
Loctite® 2701: DVGW jóváhagyás (EN 751-1): NG-5146AR0617



Loctite® 278

- Olajálló
- Hőálló
- Olyan helyeken, ahol karbantartáskor nincs szükség rendszeres szétszerelésre



Loctite® 268

- Egyszerű, kényelmes használat
- Nem csepeg, nem folyik
- Kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhető helyekre – mint például fej feletti és padozat alatti rögzítésekhez
- Minden típusú fém csavarkötéshez alkalmas
- Olyan helyeken, ahol karbantartáskor nincs szükség rendszeres szétszerelésre, mint pl. motorblokkok, szivattyúházak rögzítő csavarjai

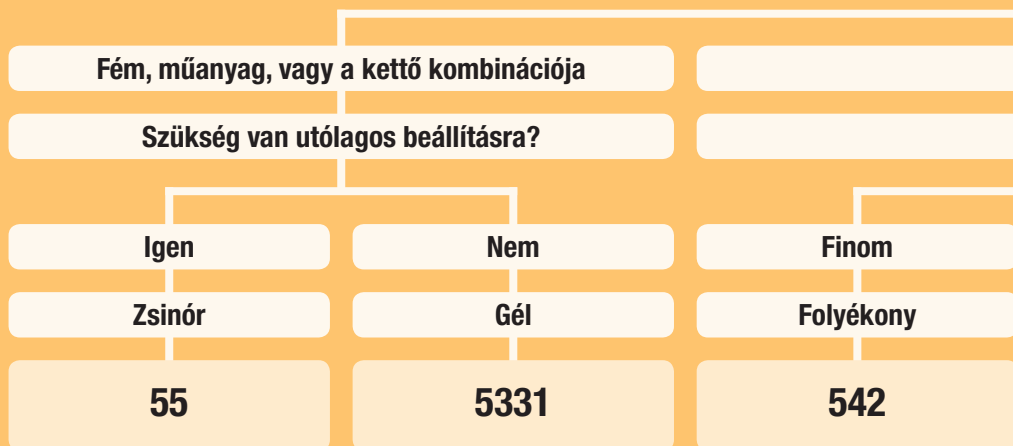
Menettömítés

- Egykomponensű termékek
- Nincs kúszás, zsugorodás, nem tömítik el a rendszert
- Kiváltják a kender-, szalag- és pasztatömítéseket
- Lehetővé teszik a szétszerelést

Gyakorlati tanácsok:

- Tömítés előtt az összes alkatrészt tisztítsuk és zsírtalanítsuk – használjunk Loctite® 7063 terméket. (Lásd a **Tisztítás fejezetet** a 30/31. oldalon)
- Amennyiben anaerob tömítőanyagot (Loctite® 542, 561, 572, 577 vagy 586) 5° C alatt használunk, célszerű a felületet Loctite® 7240 vagy Loctite® 7649 aktivátorral előkészíteni (lásd a **Felület előkészítés fejezetet** a 32/33. oldalon)

Az alkatrész fém vagy műanyag?



Megoldás

Tömítendő menet anyaga	Fém, műanyag vagy mindkettő	Fém, műanyag vagy mindkettő	Fém
Maximális menetméret	4"-ig tesztelt	3"	3/4"
Szétszerelési erő	Kicsi	Kicsi	Közepes
Azonnali tömítés kis nyomásra	Igen (teljes nyomásra)	Igen	Nem
Üzemi hőmérséklet	-50 °C és +130 °C között	-50 °C és +150 °C között	-55 °C és +150 °C között
Kiszorítás	50 m, 150 m zsinór	100 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml
Adagolóeszközök ¹	nem szükséges	nem szükséges	97001 / 98414

¹ További információt a 42/43. oldalon találhat.



Loctite® 55

- Nem kikeményedő, azonnali teljes tömítőhatás

Szerepel a WRC listán ivóvízben való felhasználásra 85 °C-ig
A BS 6920 KTW javasolja hideg és forró vízhez

DVGW engedély (No. DV-5142AU 0166) gázra és vízre

Az EN 751-2 osztály és DIN 30660 szerint tesztelve
Minősítve az ANSI/NSF 61 Szabvány alapján



Loctite® 5331

- Menetes műanyag vagy műanyag/fém szerelvényekhez javasolt, amelyek forró vagy hideg vizet szállítanak, például ipari vagy mezőgazdasági műanyag vízvezeték rendszerek vagy csatornarendszerek

WRC jóváhagyás ivóvízre 85 °C-ig

Megkapta a BS 6920 DVGW (No. NG-5146AR0618) engedélyeket gázra és ivóvízre.

Az EN 751-1 szerint tesztelve

P1 NSF reg. sz.: 123620



Loctite® 542

- Finommenetes szerelvényekhez hidraulikus és pneumatikus berendezésekben

DVGW jóváhagyás (EN 751-1): NG-5146AR0855



Fém

Finom vagy durva menetekről van szó?

Közepes

Durva

Gél

Gél

Gél

Kenhető paszta

586

577

572

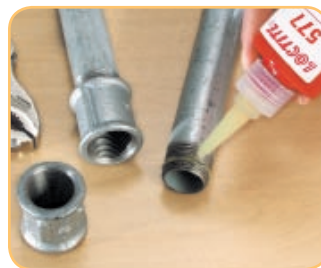
561

Fém	Fém	Fém	Fém
2"	3"	3"	3"
Nagy	Közepes	Közepes	Kicsi
Nem	Igen	Igen	Igen
-55 °C és +150 °C között	-55 °C és +150 °C között	-55 °C és +150 °C között	-55 °C és +150 °C között
50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	19g stift
-	97002	97002	nem szükséges



Loctite® 586

- Lassú kikeményedésű, nagy szilárdságú tömítőanyag
- Jellemzően sárga- és vörösréz szerelvényekhez



Loctite® 577

- Valamennyi durva fémmenethez javasolt tömítőanyag
- Megfelel a gyors felvitellel alacsony hőmérsékleten, például kültéri üzemkarbantartáshoz

P1 NSF Reg. szám: 123001
 DVGW jóváhagyás (EN 751-1):
 NG-5146AR0621
 WRC (BS 6920): 0302507
 engedély



Loctite® 572

- Valamennyi durva fémmenethez javasolt
- Ideális, ahol a szerelvények, szelepek beállításához szükséges időtartam miatt lassú kikeményedésre van szükség



Loctite® 561

- Egyszerű, kényelmes használat
- Nem csepeg, nem kúszik
- Kiváló durva fémmenetekhez, ahol a szétszerelhetőség biztosítása szükséges
- Alkalmazható az ipar számos területén, pl. vegyiparban, szennyvíztisztításnál és a gépjárműiparban.

Az NSF/ANSI 61 szabvány szerint minősítve

Felülettömítés

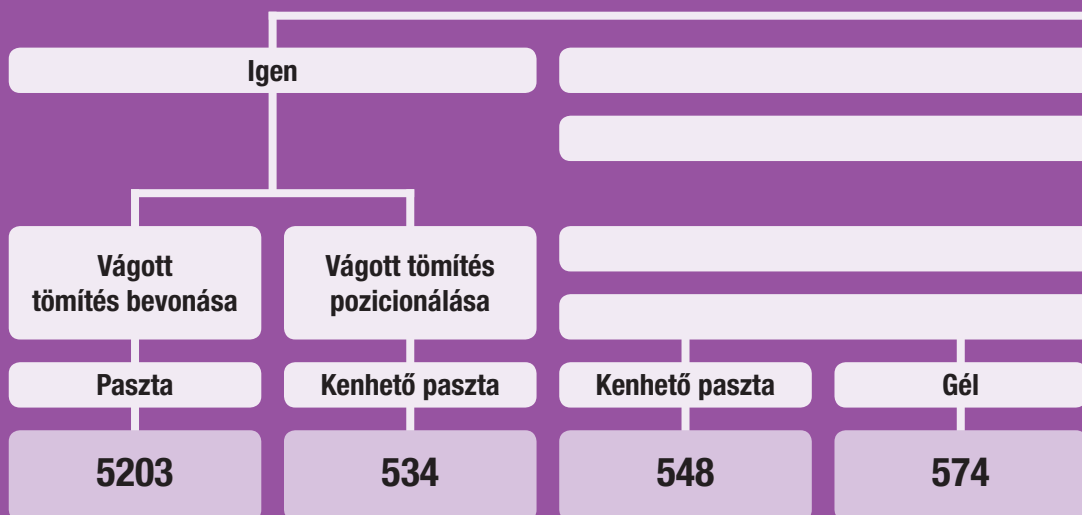
- Egykomponensű termékek
- Teljesen kitöltik a hézagot – nincs szükség a felületek finom megmunkálására
- Nincs zsugorodás – nincs szükség a csavarok utánhúzására
- Azonnali kiváló tömítőhatás
- Nagy nyomással terhelhető
- Könnyen szerelhető

Gyakorlati tanácsok

- Távolítsa el a régi tömítés maradványait Loctite® 7200 tömítés eltávolítóval
- A tömítőanyag felvitele előtt tisztítsa, zsirtalanítsa a felületet – használjon Loctite® 7063 terméket. (lásd a **Tisztítás fejezetet** a 30/31. oldalon)
- Amennyiben az anaerob tömítőanyagot 5 °C alatti hőmérsékleten alkalmazza, Loctite® 7240 vagy Loctite® 7649 aktivátor használata javasolt (Lásd a **Felület előkészítés fejezetet** a 32/33. oldalon)

Szükség van-e a vágott tömítés alkalmazására hézagolóként?

Megoldás



Perem típus	Merev	Merev vagy rugalmas	Merev	Merev
Kikeményedés	Anaerob	Anaerob	Anaerob	Anaerob
Olajállóság	Kiváló	Jó	Jó	Kiváló
Víz/glikolállóság	Mérsékelt	Jó	Jó	Kiváló
Üzemi hőmérséklet	-55 °C és +150 °C között	-55 °C és +150 °C között	-55 °C és +150 °C között	-55 °C és +150 °C között
Kiszerezés	50 ml, 300 ml kartus	9g, 19g stift	9g, 18g stift	50 ml, 160 ml kartus, 250 ml
Adagolóeszközök ¹	97040, 97002	nem szükséges	nem szükséges	97002

¹ Részletes információ a 42/43. oldalon



Loctite® 5203

- A fém/fém karimák könnyű szerelhetőségét biztosítja
- Ideális fém tömítések bevonására és újrahaználtára a tömítettség javítása céljából



Loctite® 534

- Alkalmos a vágott tömítések szerelés alatti rögzítésére
- Valamennyi gumi-, parafa-, papír- és fémtömítéshez használható



Loctite® 548

- Ideális az összes merev vas, acél, alumínium peremhez, pl. kompresszor és motorblokkoknál



Loctite® 574

- Merev fém alkatrészekhez, pl. öntöttvas karimákhoz és szivattyúházakhoz javasolt



Nem

Mekkora hézagot kell a tömítőanyagnak kitölteni?

0.25 mm-ig

Nagyobb, mint 0.25 mm

Fém felületek

Műanyag vagy fém/műanyag felületek

Paszta

Paszta

Paszta

Paszta

Paszta

518

510

5910

5699

5970

Merev	Merev	Rugalmas	Rugalmas	Rugalmas
Anaerob	Anaerob	Nedvesség	Nedvesség	Nedvesség
Kiváló	Kiváló	Kiváló	Jó	Kiváló
Kiváló	Kiváló	Mérsékelt	Kiváló	Jó
-55 °C és +150 °C között	-55 °C és +200 °C között	-60 °C -tól + 200 °C -ig	-60 °C és + 200 °C között	-60 °C és + 200 °C között
25 ml fecskendő, 50 ml, 300 ml kartus	50 ml, 250 ml, 300 ml kartus	50 ml, 300 ml kartus	300 ml kartus	300 ml kartus
97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002



Loctite® 518

- Merev vas-, acél- és alumíniumperemekhez javasolt

P1 NSF Reg. sz.: 123758



Loctite® 510

- Merev peremekhez javasolt, ahol nagy hőállóságra és kiváló vegyszerállóságra van szükség

P1 NSF Reg. sz.: 123007



Loctite® 5910

- Parafa és papír tömítések kiváltása peremeken és sajtolt fémlemez fedeleken
- Olyan helyeken, ahol nagy vibráció vagy deformáció lép fel
- Műanyag és festett felületekre is alkalmas
- 20 perc után nem ragad



Loctite® 5699

- Valamennyi típusú perem tömítésére, köztük sajtoló fémlemezhez is, ahol víz/glikolállóságra van szükség
- 10 perc után ragadásmentes

P1 NSF Reg. sz.: 122998



Loctite® 5970

- Parafa és papír tömítések kiváltása peremeken és sajtoló fémlemez fedeleknél
- Olyan helyen, ahol nagy vibráció vagy deformáció lép fel
- Műanyag és festett felületekre is alkalmas
- 25 perc után ragadásmentes

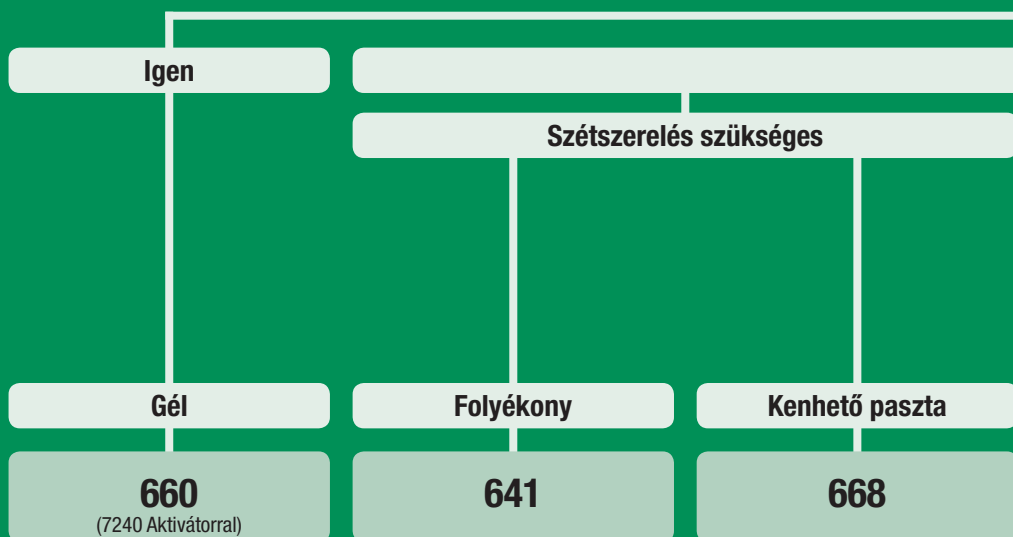
Rögzítés

- Egykomponensű termékek
- Biztosítja a felületek 100% -os érintkezését
- Megakadályozza a korróziót
- Feszültség egyenletesen oszlik el az illesztésben
- Nagy nyomaték átvitel
- Megakadályozza a berágódást

Gyakorlati tanácsok:

- A rögzítő felvittele előtt tisztítsuk, zsírtalanítsuk a felületet – használjunk Loctite® 7063 terméket. (Lásd a **Tisztítás fejezetet** a 30/31. oldalon)
- Ha a rögzítőt 5 °C alatt használjuk, kezeljük a felületet előzetesen Loctite® 7240 vagy Loctite® 7649 aktivátorral. (Lásd a **Felület előkészítés fejezetet** a 32/33. oldalon)
- Adott konstrukció esetén alkalmazásuk megnöveli az átvihető terhelést

A szerelvény erősen kopott?



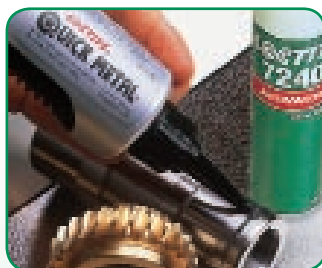
Megoldás

Egyoldali hézag	0.5 mm-ig	0.1 mm-ig	0.15 mm-ig
Szükséges szilárdság	Nagy	Közepes	Közepes
Kézi szilárdság ¹	20 perc	30 perc	30 perc
Üzemi hőmérséklet	-55 °C és +150 °C között	-55 °C és +150 °C között	-55 °C és +150 °C között
Kiszerezés	50 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	9 g, 19 g stift
Adagolóeszközök ²	nem szükséges	97001/98414	nem szükséges

¹ Szobahőmérsékleten acél kötéseknel

² Részletes információ a 42/43. oldalon

* 180 °C-on 30 perces hőntartás után



Loctite® 660 (Loctite® 7240 vagy 7649 Aktivátorral használva)

- Excentrikusan kopott alkatrészek javítására gépi megmunkálás nélkül
- Lehetővé teszi a kopott csapágyülékek, reteszek újrahasználatát
- Alkalmos perselyek rögzítésére

P1 NSF Reg. sz.: 123704



Loctite® 641

- Olyan alkatrészekhez javasolt, melyeket később szét kell szerelni, mint például csapágyak rögzítése tengelyeken és perselyekben



Loctite® 668

- Egyszerű, kényelmes használat
- Nem csepeg, nem kúszik
- Jól használható nehezen hozzáférhető helyeken – mint például fej feletti és padlócsatornában rögzített alkatrészekhez
- Az összes közepes szilárdságú rögzítéshez megfelelő



Nem

Szerelhetőség nem szükséges

Mekkora az üzemi hőmérséklet?

230 °C-ig

175 °C-ig

150 °C-ig

hézag ≤ 0.25 mm

hézag ≤ 0.1 mm

Folyékony

Folyékony

Folyékony

Folyékony

620

648

638

603

(továbbfejlesztett 601)

0.2 mm-ig

0.15 mm-ig

0.25 mm-ig

0.1 mm-ig

Nagy

Nagy

Nagy

Nagy

60 perc

5 perc

8 perc

8 perc

-55 °C és +230 °C között

-55 °C és +175 °C között

-55 °C és +150 °C között

-55 °C és +150 °C között

50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

97001/98414

97001/98414

97001/98414

97001/98414



Loctite® 620

- Hőálló
- Ideális radiátor szerelvényeknél csapok rögzítésére, karmantyúk rögzítésére szivattyúházaknál, és csapágyrögzítésre automata váltóknál

DVGW jóváhagyás (EN 751-1):
NG-5146AR0622



Loctite® 648

- Növelt hőállóság
- Laza és szoros illesztésű alkatrészek rögzítésére magas hőmérsékleten, mint perselyek, csapágyak, ventilátor lapátok

WRC jóváhagyás (BS 6920):
0311505



Loctite® 638

- Kiválóan ellenáll dinamikus, axiális és radiális terheléseknek
- Tengelyek, fogaskerekek, görgők, más hengeres alkatrészek rögzítésére

P1 NSF Reg. sz.: 123010
DVGW jóváhagyás (EN 751-1):
NG-5146AR0619
WRC jóváhagyás (BS 6920):
0511518
KTW jóváhagyás ivóvízre



Loctite® 603

(továbbfejlesztett Loctite® 601)

- Szorosan illeszkedő hengeres alkatrészek rögzítésére
- Hengeres alkatrészekhez, ahol a teljes zsirtalanítás nem oldható meg
- Csapágyakhoz bevizsgálva és engedélyezve

P1 NSF Reg. sz.: 123003
WRC jóváhagyás (BS 6920):
0412505

Pillantragasztás

- Rögzítés másodpercek alatt
- Átlátszó ragasztási vonal – jó megjelenés
- Sokoldalúság – különböző anyagok ragaszthatók
- Nagy szilárdság – a kötés gyakran erősebb, mint az összeragasztott anyagok
- Kisméretű alkatrészek ragasztása

Gyakorlati tanácsok

- Loctite® pillantragasztókkal történő ragasztás esetén:
 - a) A "nehezen ragasztható" anyagoknál a tapadás fokozása érdekében használjon Loctite® 7239, 770, 7452, vagy 7457 primert
 - b) A kikeményedés gyorsítása érdekében használjon Loctite® 7458, 7455 vagy 7457 aktivátort (Lásd **Felület előkészítés** fejezetet a 32/33. oldalon)
- A "nehezen ragasztható" műanyagokhoz (PE és PP) lásd még a Loctite® 3030-at a 20/21. oldalon

"Nehezen ragasztható" anyagokat, gumit vagy műanyagot ragaszt?
mint: PE, PP, PTFE, TVP vagy szilikongumi

Igen

A következők közül valamelyik követelmény?

Ha a fentiek közül egy vagy több követelmény

Igen

Megoldás

406

(7239 vagy 770 Primerrel)

454

480

(fekete)

435

(átlátszó)

Rögzítési idő	2–10 mp	5–10 mp	20–50 mp	10–20 mp
Viszkozitás	20 mPa-s	Gél	150 mPa-s	200 mPa-s
Üzemi hőmérséklet	-40 °C és +80 °C között	-40 °C és +100 °C között	-40 °C és +100 °C között	-40 °C és +100 °C között
Kiszerezés	20 g, 500 g	3 g, 20 g, 300 g	20 g, 500 g	20 g, 500 g
Adagolószközök ¹	98548	98666	98548	98548

¹ Részletes információ a 42/43/44. oldalon



Loctite® 406

- Gumik (köztük EPDM), műanyagok és elastomerek gyors ragasztására
- Loctite® 7239 vagy 770 Polyolefin Primerrel a nehezen ragasztható anyagokhoz is



Loctite® 454

- Általános rendeltetésű gél
- Fémek, kompozitok, fa, parafa, hab, bőr, karton, papír, máztalan kerámia ragasztására
- Függőleges vagy fej feletti felületen is használható

P1 NSF Reg. sz.: 123009



Loctite® 480

- Fém/fém, fém/gumi és mágnes ragasztásra kiváló
- Olyan alkalmazásokhoz, ahol nagy lefejtési szilárdságra van szükség és/vagy rázó terhelés van jelen
- Jó nedvesség és vegyszerállóság



Loctite® 435

- Műanyagok, gumik, fémek, porózus és abszorbens anyagok ragasztásához, savas felületeken is
- Kiváló ellenállás rázó-, ütó- és lefejtő igénybevétellel szemben
- Jó nedvesség és vegyszerállóság



Nem

Nagyobb a rés, mint 0.1 mm? Nem csepegő, nem szétfolyó termékre van szüksége?

Nem

Ki lesz téve a ragasztás rázásnak vagy lefejtő igénybevételnek?

Nem

4850

4062

401

431

4204

3–10 mp

2–5 mp

3–10 mp

5–10 mp

20–50 mp

400 mPa-s

2 mPa-s

90 mPa-s

1,000 mPa-s

4,000 mPa-s

-40 °C és +70 °C között

-40 °C és +80 °C között

-40 °C és +80 °C között

-40 °C és +80 °C között

-40 °C és +120 °C között

20 g, 500 g

20 g, 500 g

20 g, 50 g, 500 g

20 g, 500 g

20 g, 500 g

98548

98548

98548

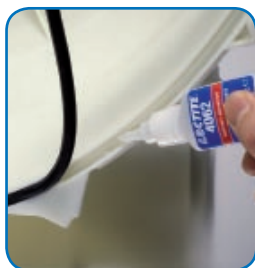
98548

98548



Loctite® 4850

- Rugalmas anyagok és alkatrészek ragasztásához
- Porózus, abszorbens, savas kémhatású felületekre is



Loctite® 4062

- Nagyon gyors
- Műanyagok és gumik gyors ragasztásához kiváló
- A Loctite® Polyolefin Primerrel együtt alkalmazva nehezen ragasztható anyagokhoz, mint: PE, PP, PTFE, hőre lágyuló műanyagokhoz, és szilikon gumikhoz is
- Loctite® Polyolefin Primerrek a 7239 vagy a 770.



Loctite® 401

- Általános rendeltetésű ragasztó
- Porózus anyagokhoz is, mint fa, papír, bőr, parafa, textil
- Savas felületekre is, mint krómozott és galvanizált felületek

P1 NSF Reg. sz.: 123011



Loctite® 431

- Általános rendeltetésű ragasztó
- Porózus anyagokhoz is, mint fa, papír, bőr, parafa, textil
- Savas felületekre is, mint krómozott és galvanizált felületek



Loctite® 4204

- Kiváló melegszilárdsági és öregedésállósági tulajdonságok
- Jó vegyszer- és nedvességállóság
- Kiválóan ellenáll rezgésnek, ütésnek és lefejtő igénybevételnek

Szerkezeti ragasztás

- Kétkomponensű anyagok
- Az anyagok széles körének ragasztása, például fa, fémek, kemény műanyagok, üveg
- Szilárd és rugalmas kötést biztosít
- Nagy nyíró és lefejtési szilárdság

Milyen tulajdonságú termékre van szüksége?

Gyakorlati tanácsok:

- Ragasztás előtt tisztítsa és zsírtalanítsa a felületet – használjon Loctite® 7063 terméket (Lásd a **Tisztítás fejezetet** a 30/31. oldalon)
- Lassan kikeményedő terméknél rögzítsük az alkatrészeket

Megoldás

PP, PE, vagy
mindkettő ragasztása

Fém és üveg
ragasztása

Általános
felhasználási cél

3030

319/7649

3421 A&B

Kémiai bázis	Akril	Akril (nem kell keverni)	Epoxi
Fazékidő	3 perc	–	180 perc
Rögzítési idő	10 perc	1 perc	240 perc
Szín	Átlátszó, sárgás	Világos sárgás	Átlátszó sárga
Viszkozitás	15 Pa·s	2.75 Pa·s	40 Pa·s
Üzemi hőmérséklet	100 °C-ig	-55 °C és +120 °C között	-55 °C és +120 °C között
Kiszerezés	35 ml, ikerkartus	5 g / 4 ml készlet	50 ml, 200 ml, 400 ml ikerkartus, 1 kg doboz
Adagolóeszközök ¹	96001, 97042, 98463	nem szükséges.	96001, 97042 / 96003, 983437 / 983438, 983439

¹ Részletes információ a 42/43. oldalon



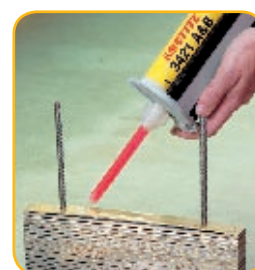
Loctite® 3030

- Kiváló HDPE, LDPE és PP ragasztására
- Jó vegyszerállóság
- Kis méretű alkatrészek ragasztására. Például feiratok, kijelzők, akkumulátor házak, hangszóró alkatrészek, folyadék tartályok, tároló edények



Loctite® 319/7649

- Kiváló fém és üveg ragasztására
- Kiválóan ellenáll párás környezetnek
- Jó hőállóság



Loctite® 3421 A&B

- Lassú kikeményedés
- Kiválóan ellenáll párás környezetnek
- Nagy felületek ragasztására
- Fémek, műanyagok, és sok más anyag ragasztására, ahol nagy nedvességállóságra van szükség



Öt perces epoxi

Növelt szívósság

Magas hőmérséklet

330 / 7388
MULTI-BOND®

3430 A&B

3450 A&B

9466 A&B

9492 A&B

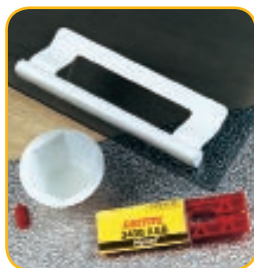
Akril (nem kell keverni)	Epoxi	Epoxi	Epoxi	Epoxi
-	4 perc	4 perc	60 perc	15 perc
5 perc	12 perc	12 perc	180 perc	75 perc
Világos sárga	Teljesen átlátszó	Szürke	Törtfehér	Fehér
67.5 Pa-s	25 Pa-s	35 Pa-s	30 Pa-s	30 Pa-s
-55 °C és +100 °C között	-55 °C és +100 °C között	-55 °C és +100 °C	-55 °C és +120 °C között	-55 °C és +180 °C között
50 ml / 40 ml készlet, 315 ml kartus	24 ml ikerfecskendő 50 ml, 200 ml, 400 ml ikerkartus	25 ml ikerfecskendő	50 ml, 400 ml ikerkartus, 1 kg doboz	50 ml, 400 ml ikerkartus 1 kg doboz
97002	96001, 97042 / 96003, 983437 / 983438, 983439	nem szükséges	96001, 97042 / 983438, 983439	96001, 97042 / 983438, 983439



Loctite® 330/7388

- Növelt szívósságú termék
- Gyors kikeményedés
- Jó ütésállóság
- Kiválóan alkalmas különböző anyagok egymáshoz ragasztására, beleértve műanyagokat, mint PVC, akrilok és fenolok

Loctite® 330:
P1 NSF Reg. sz.: 123005



Loctite® 3430 A&B

- Teljesen átlátszó
- Növelt szívósságú termék
- Vízálló
- Üveg, díszítő elemek, kijelzők ragasztására, valamint általános javítási feledatokra is alkalmas



Loctite® 3450 A&B

- Csiszolható
- Nagy szilárdságú
- Sérült, kopott alkatrészek javítására, kitöltésére



Loctite® 9466 A&B

- Hosszú fazékidő
- Nagy szilárdság
- Növelt szívósságú termék
- Sokféle anyag ragasztására alkalmas, mint fémek, kerámia, éa a legtöbb műanyag



Loctite® 9492 A&B

- Kiváló vegyszerállóság
- Hőálló
- Jó melegszilárdság
- Magas hőmérsékletnek kitett alkatrészek ragasztására és kitöltésére, mint például léghevítők és elektronikai alkatrészek

Rugalmas tömítés és ragasztás – Szilikonok

- Ütésnek és csavaróerőknek ellenáll
- Hőtágulásnak és összehúzódásnak, valamint vibrációnak ellenáll
- Jó réskitöltő képesség
- Széles hőmérséklet-tartomány
- Jó időjárás-állóság

Gyors rögzítésre / gyors kikeményedésre van szükség?

Igen

Elektromos alkatrészeket tömít?

Megoldás

5610 A&B

5145

Kikeményedési elv	Kétkomponensű	Nedvesség
Bőrösödési idő	5–7 perc	70 perc
Viszkozitás	Paszta	Paszta
Elsősorban ajánlott	Gyors tömítés / ragasztás	Elektronikai alkatrészekhez
Színválaszték	Fekete	Átlátszó
Üzemi hőmérséklet	-55 °C és 180 °C között	-55 °C és 180 °C között
Kiszerezés	400 ml	40 ml, 300 ml
Adagolóeszközök ¹	983438, 983439	97040, 97002

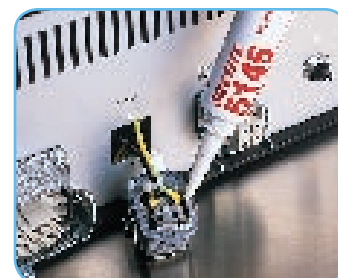
¹ Részletes információ a 42/43. oldalon

* 5366 – Átlátszó
5367 – Fehér
5368 – Fekete



Loctite® 5610 A&B

- Gyors kikeményedés
- Nagy tapadószilárdságú kétkomponensű szilikon
- Bármilyen vastag rétegben kikeményedik
- Majdnem szagtalan
- Fémek, üveg, kerámia, kompozitok és a legtöbb műanyag és elasztomer tömítéséhez, ragasztásához



Loctite® 5145

- Nem korrozív (semleges kikeményedés)
- Elektronikai alkalmazásokhoz
- Majdnem szagtalan
- Elektronikai és elektromos alkatrészek ragasztására, tömítésére és védelmére



Nem

Nagy hőállóságra van szükség?

250 °C-ig

350 °C-ig

5366 / 5367 / 5368

5398

5399

Nedvesség	Nedvesség	Nedvesség
5 perc	8–10 perc	5 perc
Paszta	Folyékony	Paszta
Üveghez	Tömítés / kiöntés	Fűtőkészülékek tömítésére
Átlátszó / Fehér / Fekete *	Vörös	Vörös
-55 °C és 250 °C között	-55 °C és 350 °C között	-55 °C és 350 °C között
310 ml	310 ml	310 ml
97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002



Loctite® 5366 / 5367 / 5368

- Vibrációnak és relatív elmozdulásnak kitétt alkatrészek ragasztására, tömítésére és védelmére
- Üvegre, fémekre, kerámiára, kompozitokra és a legtöbb műanyagra alkalmas



Loctite® 5398

- Nagy hőállóság
- Hőcserélőkhöz, gőz-rendszerekhez, víz fűtőkészülékekhez, turbinákhoz és szivattyúkhoz
- Elektronikai eszközök védelmére és tömítésére



Loctite® 5399

- Nagy hőállóság
- Megfelel üveg, fém és kerámia ragasztására és tömítésére, ahol a hőmérséklet elérheti a 350 °C-ot, például kályhacső/kémény, ipari kemencék és elektromos berendezések tömítésére

Rugalmas ragasztás és tömítés – MS Polimerek

- Ütésnek és csavaróerőknek ellenáll
- Hőtágulásnak és vibrációnak ellenáll
- Kiváló réskitöltő képesség
- Jó időjárás- és UV-állóság
- Frissen kikeményedve átfesthetőek
- Nem tartalmaznak izocianátot és szilikont

Milyen feladatra keres megoldást?

Rugalmas tömítés

Általános felhasználási cél

Nagy / közepes ellenállóképesség

Önterülő

Megoldás

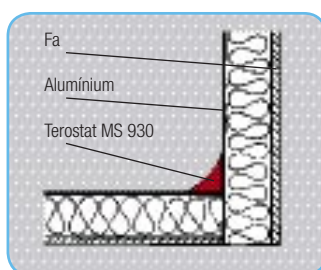
Terostat MS 930

Terostat 9120

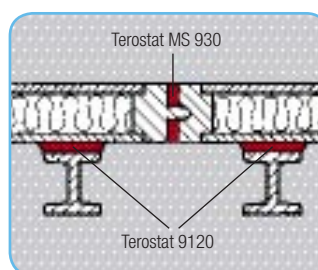
Terostat MS 931

Üzemi hőmérséklet	-50 °C és 80 °C között	-40°C és 100°C között	-40 °C és 100 °C között
Kikeményedési elv	Nedvesség	Nedvesség	Nedvesség
Bőrösödési idő (perc)	25 - 40 perc	10 - 15 perc	10 - 20 perc
Viszkozitás	Pasztta	Pasztta	Folyékony
Jellemző tulajdonság	Általános felhasználási cél	Nagy / közepes rezisztancia	Önterülő
Szín	Fehér, szürke, fekete	Fehér, szürke, fekete	Fehér
Kiszerezés	310 ml, 570 ml	310 ml, 570 ml	310 ml
Adagolóeszközök ¹	97040/97002	97040/97002	97040/97002

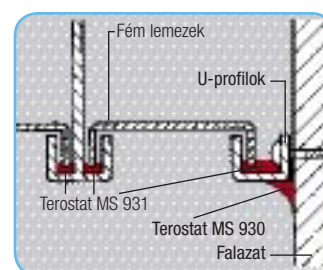
¹ Részletes információ a 42/43. oldalon



Hűtőház szendvicspanelek tömítése



Oldalpanelek rögzítése/tömítése tehrviselő szerkezeteknél



Steril helyiségek mennyezeteinek tömítése

Terostat MS 930

- Kartusból kinyomva, vagy megfelelő eszközzel szórással is felvihető
- Jó vibráció elnyelő tulajdonságok
- Nagy nyúlás
- Nagy felületekre felszórva varratöltőként használható

Terostat 9120

- Rugalmas ragasztó/tömítő
- Jó állékonyosság
- Nagy / közepes ellenállóképesség
- Könnyen elsimítható
- Nagy kezdeti szilárdság
- Alkatrészek tömítése és ragasztása vasúti felépítmény- és konténergártásban

Terostat MS 931

- Felvitel kiöntéssel
- Önterülő
- Teljesen megkötve lágy-elasztikus
- Gyors kötés
- Szórható a nagyobb felületek bevonására
- Moduláris felépítésű steril helyiségek váz elemeinek folyadékok elleni tömítésére



Rugalmas ragasztás

Általános felhasználási cél

Gyors RTV kikeményedés

Nagy modulus

Két komponens,
gyors kikeményedés

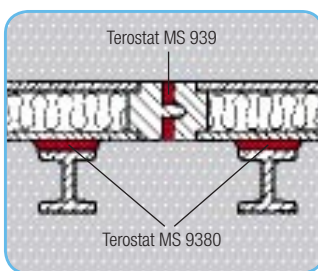
Terostat MS 939

Terostat MS 937

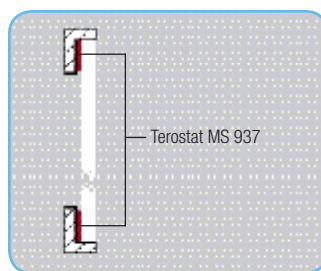
Terostat 9220
Terostat MS 9380

Terostat MS 9399

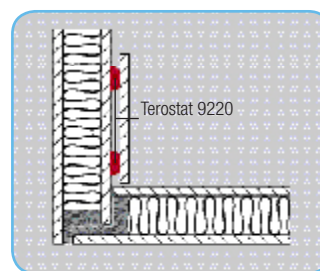
-40 °C és 100 °C között	-40 °C és 100 °C között	-40 °C és 100 °C között	-40 °C és 100 °C között
Nedvesség	Nedvesség	Nedvesség	Két komponens
10 perc	10 - 15 perc	5 - 10 perc	Nyitott idő: 30 perc
Pasztá	Pasztá	Pasztá	Pasztá
Általános felhasználási cél	Gyors kikeményedés	Nagy modulus	Nedvesség nélküli szilárdulás
Fehér, törtfehér, szürke, fekete	Fehér, szürke, fekete	Fekete	Fehér, fekete
310 ml	310 ml	310 ml	2x 200 ml (A+B)
97040 / 97002	97040 / 97002	97040 / 97002	983439



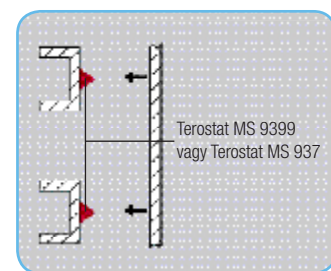
Teherviselő szerkezeteknél oldalfalak ragasztása/tömítése



Ablakok ragasztása fém keretbe



Merevítő elemek ragasztása konténergégyártásnál és az autóiipari karosszéria gyártásnál



Oldal, mennyezeti és padló elemek ragasztása teherviselő szerkezeteknél

Terostat MS 939

- Nagy kezdeti szilárdság
- Jó állékonyosság
- Nagy nyúlás
- Fémek és műanyagok rugalmas ragasztása

Terostat MS 937

- Gyors kikeményedés
- Jó állékonyosság
- Fémek és műanyagok rugalmas ragasztása

Terostat 9220

- Nagy modulus
- Gyors bőrsődés
- Jó állékonyosság
- Nagy kezdeti szilárdság
- Fémek és festett anyagok rugalmas ragasztása

Terostat MS 9399

- 24 óra alatt teljes vastagságban megköt
- Nagy viszkozitás
- Nagy kezdeti szilárdság
- Rugalmas ragasztás konténerék, lakókocsik gyártásánál

Fémfeltöltésű anyagok

- Nagy nyomószilárdság
- Lágyacél vagy alumínium töltőanyag
- Kikeményedés után megmunkálható, fúrható vagy menettel ellátható
- Agresszív vegyi anyagoknak kiválóan ellenáll
- Kikeményedés után szürke színűek

Károsodott fém alkatrészek javítása, felújítása?

Acél

Gitt

Önthető

Gyors kikeményedés

Megoldás

3471 A&B
(Metal Set S1)

3472 A&B
(Metal Set S2)

3473 A&B
(Metal Set S3)

Ragasztótípus	Epoxi	Epoxi	Epoxi
Keverési arány térfogat / súly	1:1	1:1	1:1
Fazékidő	45 perc	45 perc	6 perc
Rögzítési idő	180 perc	180 perc	15 perc
Viszkozitás	Gittszerű	Folyékony	Gittszerű
Nyírószilárdság (GBMS)	20 N/mm ²	25 N/mm ²	20 N/mm ²
Nyomószilárdság	70 N/mm ²	70 N/mm ²	60 N/mm ²
Üzemi hőmérséklet	-20 °C és 120 °C között	-20 °C és 120 °C között	-20 °C és 120 °C között
Kiszerezés	500 g doboz, készlet	500 g doboz, készlet	500 g doboz, készlet

Loctite® 3463
Acéltartalmú rúd

- Fazékidő 3 perc
- Kikeményedési idő 10 perc

További információ a 41. oldalon



Loctite® Hysol® 3471 A&B

- Acéltartalmú gitt
- Kis zsugorodás a kikeményedés során (0.1 %)
- Kopott fém alkatrészek javításához, helyreállításához
- Csövek és öntvények, fémházak és gépalkatrészek repedéseinek javításához



Loctite® Hysol® 3472 A&B

- Acéltartalmú folyadék
- Kis zsugorodás a kikeményedés során (0.1 %)
- Önterülő
- Kopott fém alkatrészek javításához, helyreállításához
- Sablonok, öntvények, modellek, szerszámok készítésére is alkalmas



Loctite® Hysol® 3473 A&B

- Acéltartalmú gitt
- Gyors kikeményedés
- Kopott fém alkatrészek sürgősségi javításához, helyreállításához, lecsökkentve az állásidőt
- Csövek és öntvények, fémházak és gépalkatrészek repedéseinek, töréseinek javításához



Alumínium

Nagy nyomásnak kitétt fém alkatrészek

Súrlódó fém alkatrészek

Univerzális

Nagy hőállóság

Gittszerű

Kopásálló

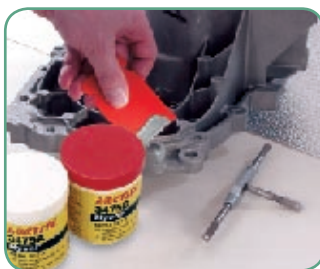
3475 A&B
(Metal Set A1)

3479 A&B
(Metal Set HTA)

3478 A&B
(Superior Metal)

3474 A&B
(Metal Set M)

Epoxi	Epoxi	Epoxi	Epoxi
1:1	1:1	4:1	1:1
45 perc	40 perc	20 perc	45 perc
180 perc	150 perc	120 perc	180 perc
Gittszerű	Gittszerű	Gittszerű	Gittszerű
20 N/mm ²	20 N/mm ²	17 N/mm ²	20 N/mm ²
70 N/mm ²	90 N/mm ²	125 N/mm ²	70 N/mm ²
-20 °C és 120 °C között	-20 °C és 190 °C között	-30 °C és 120 °C között	-20 °C és 120 °C között
500 g doboz, készlet	500 g doboz, készlet	453 g doboz, készlet	500 g doboz, készlet



Loctite® Hysol® 3475 A&B

- Alumínium tartalmú gitt
- Kis zsugorodás a kikeményedés során (0.1%)
- Kopott fém alkatrészek javításához, helyreállításához
- Csövek és öntvények, fémházak és gépalkatrészek repedéseinek javításához



Loctite® Hysol® 3479 A&B

- Alumínium tartalmú gitt
- Kis zsugorodás a kikeményedés során (0.2%)
- Magas hőmérsékleten üzemelő kopott fém alkatrészek javításához, felújításához
- Csövek és öntvények, fémházak és gépalkatrészek repedéseinek javításához



Loctite® Hysol® 3478 A&B

- Acél tartalmú gitt
- Kis zsugorodás a kikeményedés során (0.1%)
- Nagy nyomószilárdság
- Jó hőállóság
- Nagy nyomásnak, ütészertű igénybevételnek kitétt, mostoha körülmények között üzemelő alkatrészek felújítására



Loctite® Hysol® 3474 A&B

- Acél tartalmú gitt
- Önkenő tulajdonság
- Kiváló kopásállóság
- Önkenő felületet képez, ezzel csökkentve az súrlódó alkatrészek kopását
- Súrlódásnak kitétt fém felületek javításához

Kopás elleni anyagok

Abrazív vagy vegyi hatásokkal szembeni ellenállásra van szükség?

Gyakorlati tanácsok:

- Használjon Loctite® Nordbak® 7227 vagy 7228 primert előzetesen a bevonandó felületre, hogy jobb tapadást biztosítson a Loctite® Nordbak® 7218, 7230, 7219, 7226, 7229 és 7222 termékeknek

Durva szemcse okozza a kopást

Korrózióval és abrázióval szemben ellenálló

Korrózióval és abrázióval szemben ellenálló magas hőmérsékleten ellenálló

Ütésálló és kopásálló (súrlódás okozta)

Kopásálló bevonó anyag

Hőálló, kopásálló bevonó anyag

Nagy ütésállóság és kopásállóság

7218

7230

7219

Megoldás

Szín	Szürke	Szürke	Szürke
Üzemi hőmérséklet	-30 °C és +120 °C között	-30 °C és +230 °C között	-30 °C és +120 °C között
Keverési arány térfogat szerint	2:1	4:1	2:1
Fazékidő	30 perc	30 perc	30 perc
Kikeményedési idő	7 óra	7+ 2 óra 150 °C-on	6 óra
Javasolt rétegvastagság	min. 6 mm	min. 6 mm	min. 6 mm
Kiszerezés	1 kg/10 kg készlet	10 kg készlet	1 kg/10 kg készlet

Erősen kopott felületekre először használjon **Loctite® Nordbak® 7222 kopásálló anyagot** vagy **Loctite® Nordbak® 7232 nagy hőállóságú kopásálló anyagot**, mielőtt felvinné a Loctite® Nordbak® felületi bevonó anyagot.



Loctite® Nordbak® 7218

- Símitható kerámiatöltésű epoxigyanta
- Erősen kopott felületek felújítására és kopás elleni védelmére feldolgozó berendezésekben
- Fej feletti, és szabálytalan felületeken történő felhasználásra is alkalmas



Loctite® Nordbak® 7230

- Kerámia töltésű epoxigyanta
- Erősen kopott felületek felújítására és kopás elleni védelmére feldolgozó berendezésekben
- Másodlagos kikeményítést igényel a nagy hőállóság és a kiváló tulajdonságok eléréséhez



Loctite® Nordbak® 7219

- Gumi örlémmel szívósított kerámia töltésű epoxi
- Abrázióval és ütészzerű igénybevételnek kitett alkatrészek felújításához
- Fej feletti és szabálytalan felületeken is alkalmazható



Finom részecskék okozzák a kopást

Vegy ellenállás szükséges

Finom, abrazív
részecskék ellen

Abráziónak ellenáll
magas
hőmérsékleten

Ecsetelhető
védőbevonat

Ecsetelhető
védőbevonat
magas hőmérsékletre

Vegyszerálló,
ecsetelhető bevonat

Pneumatikus
kopásálló anyag

Pneumatikus
kopásálló anyag
magas hőmérsékletre

Ecsetelhető kerámia

Hőálló ecsetelhető
kerámia

Vegyszerálló bevonat

7226

7229

7227 / 7228

7234

7221

Szürke	Szürke	Szürke / Fehér	Szürke	Szürke
-30 °C és +120 °C között	-30 °C és +230 °C között	-30 °C és +95 °C között	-30 °C és +205 °C között	-30 °C és +65 °C között
4:1	4:1	2.75:1 / 2.8:1	2.6:1	2.3:1
30 perc	30 perc	30 perc / 15 perc	30 perc	20 perc
6 óra	6+2 óra 150 °C-on	6 óra / 5 óra	8+3 óra 150 °C-on	16 óra
min. 6 mm	min. 6 mm	min. 0.5 mm	min. 0.5 mm	min. 0.5 mm
1 kg/10 kg készlet	10 kg készlet	1 kg készlet	1 kg készlet	5.4 kg készlet



Loctite® Nordbak® 7226

- Apró kerámia részecskékkel és szilícium karbiddal töltött epoxi
- Bevont felület megvédése finom szemcsék által okozott abrázios hatásoktól
- Alkalmas fej feletti és függőleges felületeken történő alkalmazására is



Loctite® Nordbak® 7229

- Simítható, apró kerámia részecskékkel töltött epoxi
- Megvédi a felületet a finom részecskék által okozott abrázios hatásoktól, száraz, magas hőmérsékleten
- Másodlagos kikeményítést igényel a jó hőállóság eléréséhez



Loctite® Nordbak® 7227/7228

- Rendkívül sima felületet biztosító kerámia töltésű epoxi
- Fényes, alacsony sűrűdással rendelkező felületet képez, mely véd a turbulencia által okozott és az abrazív kopás ellen
- Megvédi a berendezéseket a korróziótól és a kopástól



Loctite® Nordbak® 7234

- Ecsetelhető epoxi
- Turbulencia által okozott és abrazív koptató hatás ellen extrém magas hőmérsékleten
- Másodlagos kikeményítést igényel a magas hőállóság és a kiváló tulajdonságok biztosításához



Loctite® Nordbak® 7221

- Megvédi az alkatrészeket az extrém vegyi hatásoktól és a korróziótól
- Fényes, sima, alacsony súrlódású felületet biztosít
- Megfelelő védelmet biztosít a turbulencia és a kavitáció ellen
- Ecsetelhető vagy szórópisztollyal vihető fel a felületre

Tisztítás

- Alkatrésztisztítás a Loctite® ragasztók/tömítők felvitele előtt
- Munkafelületek, alkatrészek tisztítása, zsírtalanítása
- A kikeményedett tömítőanyag maradékok eltávolítása
- Kézkímélő, hatékony kéztisztítás biológiailag lebomló termékekkel

Kéztisztítóra vagy alkatrész/felület tisztítóra van szüksége?

Általános tisztító

Kéztisztító

Általános rendeltetés

Tintával, festékkel,
gyantával szennyezett
kézre

Megoldás

7840

7850

7855

Megnevezés	Tisztító és zsírtalanító	Kéztisztító	Kéztisztító
Kiszerezés	750ml pumpás flakon, spray, 5 l doboz 20 l hordó	400 ml-es flakon 3 l pumpás adagoló	400 ml flakon 1,75 l-es pumpás adagoló



Loctite® 7840
tisztító és zsírtalanító

- Biológiailag lebomló
- Oldószermentes, nem mérgező, nem gyúlékony
- Vízzel hígítható
- Eltávolítja a zsírt, olajat, hűtőfolyadékot és az üzemi szennyeződések



Loctite® 7850
Kéztisztító

- Természetes kivonatokból álló bázis
- Ásványolajtól mentes
- Biológiailag lebomló
- Kiváló bőrápoló szert tartalmaz
- Vízzel vagy víz nélkül is használható
- Eltávolítja a makacs szennyeződést, zsírt, kormot, olajat



Loctite® 7855
Kéztisztító

- Biológiailag lebomló
- Nem mérgező
- Eltávolítja a festéket, gyantát és ragasztót



Alkatrészek, berendezések és ragasztandó felületek tisztítása

Általános rendeltetés

Műanyag alkatrészek

Tömítés eltávolítás

Elektromos érintkezőt tisztít?

7063

7070

7200

7039

Tisztító és zsirtalanító

Tisztító és zsirtalanító

Tömítés eltávolító

Kontakt tisztító spray

400 ml aeroszol,
101-es doboz

400 ml aeroszol

400 ml aeroszol

400 ml aeroszol



Loctite® 7063 Tisztító és zsirtalanító

- Oldószer bázisú, általános tisztítószer
- Nem hagy nyomot
- Ragasztás és tömítés előtt ideális tisztítószer az alkatrészek tisztítására
- Eltávolítja a legtöbb zsírt, olajat, kenőanyagot, vágóolajat a felületekről



Loctite® 7070 Tisztító és zsirtalanító

- Általános rendeltetésű, oldószer bázisú tisztító
- Használható spray-s és bemejtéses tisztításra szobahőmérsékleten
- Eltávolítja a speciális nehéz olajokat
- A legtöbb műanyag alkatrészhez is - nem okoz feszültség korróziót



Loctite® 7200 Tömítés eltávolító

- Eltávolítja a kikeményedett és hagyományos tömítést a legtöbb felületről 10-15 perc alatt
- Nincs karcolás
- A legtöbb felületen alkalmazható



Loctite® 7039 Kontakt tisztító spray

- Elektromos érintkezők tisztítására. Kiszorítja a nedvességet és az egyéb szennyeződések
- Nem hat a szigetelőlakkokra
- Jellemző alkalmazási területek: elektromos érintkezők, relék, kapcsolóberendezések tisztítása

Felület előkészítés

- Az aktivátorok alacsony hőmérsékleten is meggyorsítják a kikeményedést
- A primerek megnövelik a tapadást nem nedvesíthető felületek esetén is

Aktivátorra vagy primerre van szüksége?

Pillanatragasztás

Mit szeretne csinálni?

Tapadás növelése

Általános rendeltetésű termék

Megoldás

7239

770

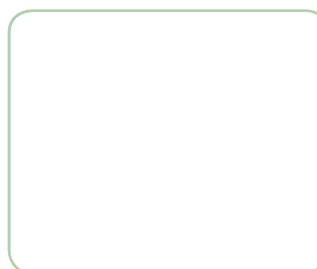
7458

Termék típus	Primer	Primer	Aktivátor
Szín	Színtelen	Színtelen	Színtelen
Kiszerezés	4 ml	10 g, 300 g	500 ml



Loctite® 7239 – Műanyag primer

- Általános rendeltetésű termék
- Az összes ipari műanyagon használható
- Javítja a pillanatragasztók tapadását poliolefineken és más alacsony felületi energiájú műanyagokon



Loctite® 770 – Poliolefin Primer

- Nehezen ragasztható műanyagokhoz
- Pillanatragasztók (jobb) tapadását biztosítja poliolefineken és más alacsony felületi energiájú műanyagokon



Loctite® 7458

- Általános rendeltetésű termék
- Minden felületen alkalmazható
- Hosszú ideig hatásos – alkalmazható ragasztás előtt és után is
- Majdnem szagtalan
- Lecsökkenti a ragasztás utáni kifehéredést
- A ragasztási felületnek kiváló megjelenést biztosít



**Csavarrögzés, menettömítés,
felülettömítés, rögzítés**

Kikeményedés gyorsítása

Milyen aktivátorra van szüksége?

**Jobb esztétikai
megjelenés**

**Feszültség korrózióra
érzékeny műanyagokhoz**

Oldószer tartalmú

Oldószermentes

7452

7457

7649

7240

Aktivátor

Aktivátor

Aktivátor

Aktivátor

Átlátszó, világos sárga

Színtelen

Átlátszó, zöldes

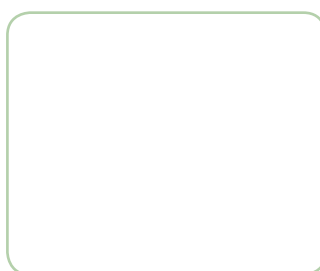
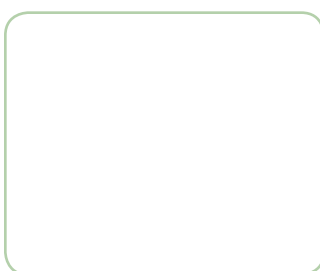
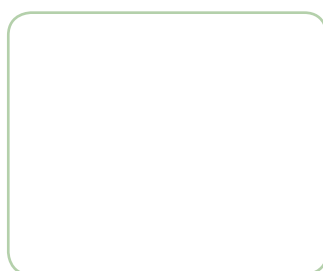
Kékes-zöld

500 ml, 18 ml

150 ml, 18 ml

150 ml, 500 ml

90 ml



Loctite® 7452

- Kikeményíti a felesleges ragasztót
- A pillanatragasztók kifehéredésének megakadályozásával kiváló esztétikai megjelenést biztosít
- Nem javasolt feszültség korrózióra érzékeny műanyagokhoz

Loctite® 7457

- Hosszú ideig hatásos – használható ragasztás előtt és után is
- Feszültség korrózióra érzékeny műanyagokhoz is használható

Loctite® 7649

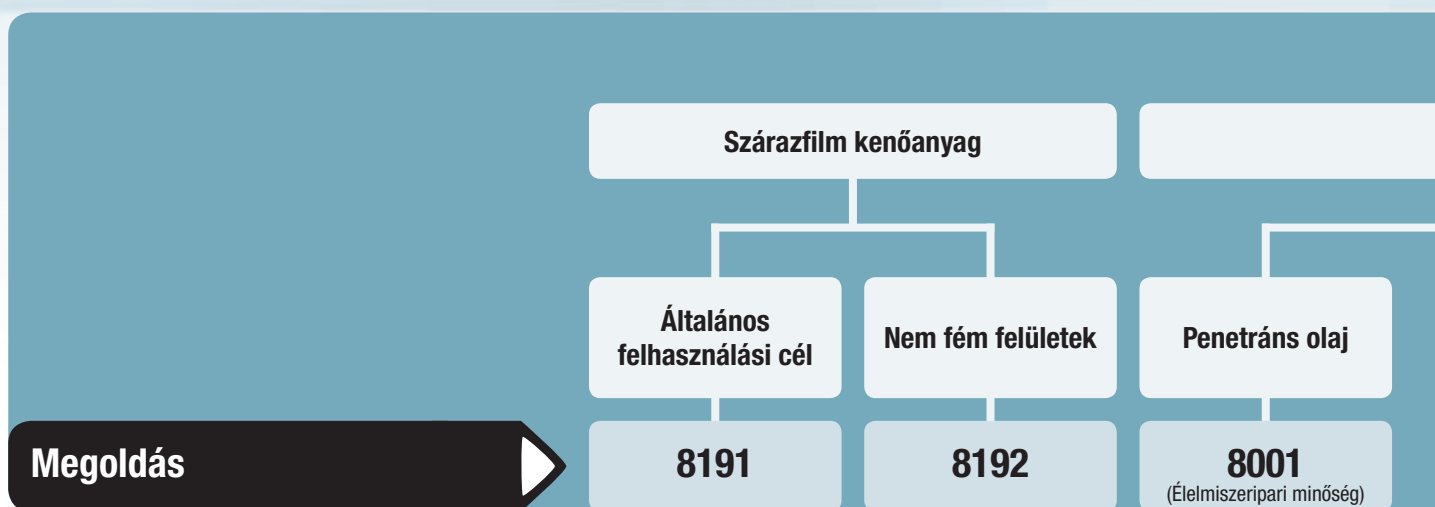
- Meggyorsítja az anaerob termékek kikeményedését
- Passzív fém felületekhez - mint rozsdamentes acél, bevonattal ellátott vagy passzívált felületek - ajánlott a használata
- Nagy ragasztási hézagokhoz

Loctite® 7240

- Növeli a kikeményedési sebességet passzív felületeken
- Biztosítja a ragasztó kikeményedését nagy rés méret esetén is
- Alacsony hőmérsékleten történő ragasztáshoz

Kenés – Szárazfilm és olajok

- Berágódás és beékelődés megelőzése szerelés és üzemelés során
- Gátolja a korróziót és oxidációt kémiaailag és termikusan agresszív közegekben
- Behatol és szerelhetővé teszi a korrodált alkatrészeket
- Megelőzi a kopást és az alkatrészek hideghegedését szerelés és üzemelés alatt



Megoldás

Megjelenés	Fekete	Fehér	Szintelen
Kémiai bázis	MoS ₂	PTFE	Ásványolaj
Viszkozitás	11	11	4 mm ² /s
Üzemi hőmérséklet	-40 °C és +340 °C között	-180 °C és +260 °C	-20 °C és +120 °C között
Terhelési teszt, 4 golyós, N (hegedési erő)	-	-	1,200
Kiszerezés	400 ml aeroszol	400 ml aeroszol	400 ml aeroszol



Loctite® 8191
MoS₂ tartalmú súrlódás csökkentő bevonat – aeroszol

- Gyorsan szárad
- Korrózió elleni felületvédelemre
- Fokozza az olajok és zsírok teljesítményét



Loctite® 8192
PTFE bevonat

- Fém és nem fém felületekre egyaránt
- A szabad elmozduláshoz csúszós felületet biztosít
- Megakadályozza a por / szennyeződés lerakódását a felületre
- Véd a korrózió ellen
- Konvektorokhoz, csúszópályákhoz, termékcsúszdákhoz

H2 NSF Reg. sz.: 122980



Loctite® 8001
ásványolaj bázisú penetráns spray

- Univerzális penetráns olaj kis méretű mechanizmusokhoz
- Behatol az elérhetetlen mechanizmusokba is
- Szelepelemek, perselyek, láncok, függesztékek, vágókécek kenésére

H1 NSF Reg. sz.: 122999



Olaj

Lánc kenőanyag	Alkatrészek szétszerelése	Szilikonolaj	Vágóolaj	Általános rendeltetés
8011	8040	8021	8030/8031	8201

Sárga	Sárgás	Szintelen folyadék	Sötét sárga	Világos sárga folyadék
Szintetikus olaj	Ásványolaj	Szilikon olaj	Ásványolaj	Ásványolaj
11.5 mm ² /s	8 mm ² /s	583 mPa·s	170 mm ² /s	17.5 mm ² /s
-20 °C és +250 °C között	-	-30 °C és +150 °C között	-20 °C és +160 °C között	-20 °C és +120 °C között
2,450	-	-	8,000	-
400 ml aeroszol	400 ml aeroszol	400 ml aeroszol	8030: 250 ml flakon 8031: 400 ml aeroszol	400 ml aeroszol



Loctite® 8011 Nagy hőállóságú lánc kenőolaj - spray

- Nem oxidálódik - hosszú ideig tartó kenőhatást biztosít
- Nyitott mechanizmusok, konveorok, láncok kenését biztosítja magas hőmérsékleten, 250 °C-ig

H2 NSF Reg. sz.: 122978



Loctite® 8040 Fagyaszt és meglazít

- Hirtelen lefagyasztással meglazítja az összerozsdásodott, korrodált, berágódott alkatrészeket
- Kapilláris tulajdonsága révén közvetlenül a rozsdához hatol
- A meglazított alkatrészekeken maradó anyag megvédi azokat a további korróziótól



Loctite® 8021 Szilikonolaj

- Fém és nem fém felületek kenésére
- Formaleválasztásra is használható



Loctite® 8030 flakon Loctite® 8031 aeroszol Vágóolaj

- Védi a vágószerszámokat munka közben
- Simább megmunkált felületet biztosít
- Megnöveli a szerszámok élettartamát
- Fúráshoz, fűrészeléshez, menetvágáshoz acélok, rozsdamentes acélon és más nemvasfém anyagokon



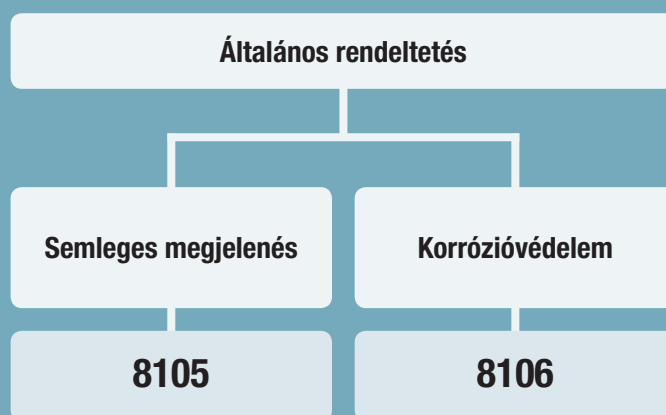
Loctite® 8201 Five way spray

- Szerelvények szétszereléséhez
- Fémek enyhe kenésére
- Megtisztítja az alkatrészeket
- Kiszorítja a nedvességet
- Megelőzi a korróziót

Kenés – Zsírok

- Megelőzi a beékelődést és berágódást a szerelés és az üzemeltetés során
- Megakadályozza a korróziót és az oxidációt a kémiai és termikusan agresszív közegekben
- Ellenáll magas hőmérsékletnek és nagy nyomásnak

Megoldás



Megjelenés	Szintelen	Világosbarna
Alapolaj és adalékok	Ásványi	Ásványi
Sűrítő	Szervetlen gél	Lítium szappan
Cseppenéspont	Nincs	> 230 °C
N.L.G.I. osztály	2	2
Üzemi hőmérséklet	-20 °C és +150 °C között	-30 °C és +160 °C között
Terhelési teszt, 4 golyós, N (hegedési terhelés)	1,300	2,400
Kiszerezés	400 ml kartus 1 l doboz	400 ml kartus 1 l doboz

Speciális adagolóeszközök egyedi igények alapján



Loctite® 8105 Élelmiszeripari zsír

- Mozgó alkatrészek kenése
- Szintelen
- Szagtalan
- Csapágyak, szelepek, konvektorok, vezetőpályák kenésére

H1 NSF Reg. sz.: 122979



Loctite® 8106 Univerzális zsír

- Mozgó alkatrészek kenése
- Véd a korrózió ellen
- Görgők, büttyökstengely csapágyak, csúszópályák kenésére



Nagy teljesítmény

Speciális alkalmazás

Hőálló

Nagy terhelésekhez

Műanyag alkatrészekhez

Láncok, hajtóművek

8102

8103

8104

8101

Világosbarna	Fekete sima paszta	Szintelen sima paszta	Bézs színű, ragacos paszta
Ásványi E.P. adalékok	Ásványolaj, MoS ₂	Szilikon	Ásványolaj, E.P. adalékok
Lítium szappan, komplex	Lítium szappan	Szilikagél	Lítium szappan
> 250 °C	> 250 °C	n.a.	> 250 °C
2	2	2/3	2
-30 °C és +200 °C között	-30 °C és +160 °C között	-50 °C és +200 °C között	-30 °C és +170 °C között
3,300	3,600	n.a.	3,900
400 g kartus, 1 l doboz	400 g kartus, 1 l doboz	75 ml tubus, 1 l doboz	400 ml aeroszol



Loctite® 8102
Nagy teljesítményű zsír

- Korrózió és kopás megelőzésére
- Felhasználható nedves feltételek között
- Nagy terhelést elvisel közepes és nagy sebesség mellett
- Csapágyak, nyitott hajtások és csúszkák kenésére alkalmas



Loctite® 8103
MoS₂ tartalmú zsír

- Mozgó alkatrészekhez minden sebességnél
- Jól viseli a vibrációt és a nagy terheléseket
- Nagy terhelésnek kitett gördülő és szemcsapágyak, csúszópályák, csapok kenésére



Loctite® 8104
Szilikon zsír

- Szelepekhez és tömitésekhez
- Széles hőmérséklet tartományban alkalmazható
- A legtöbb műanyag és elasztomer alkatrész kenésére is megfelel

H1 NSF Reg. sz.: 122981



Loctite® 8101
Lánc kenőanyag

- Jól tapadó zsír nyitott mechanikai rendszerek kenésére - reszelékképződés nélkül
- Megvédi az alkatrészeket a víz hatásaitól
- Kiváló nyomásállósággal rendelkezik
- Nyitott szerkezetekben, hajtóművekben, láncokon, menetes orsókon alkalmazható

Kenés – berágódás megelőzése

- Berágódás és beékelődés megelőzése szerelés és üzemelés során
- Gátolja a korróziót és oxidációt kémiai és termikusan agresszív közegekben
- Megelőzi a kopást és a hideghegedést a szerelés és üzemelés alatt

Gyakorlati tanácsok:

- A Loctite® 8060 és a Loctite® 8065 ugyanazt a megbízható teljesítményt nyújtja kenhető stift formában, de tisztább, gyorsabb és könnyebb alkalmazás mellett.

Nagy teljesítményű berágódásgátlás

Kiváló ellenállás
vízzel szemben

Nagy tisztaság

Hosszantartó
védelem

Nagy terhelésekhez

Megoldás

8023

8013

8009

8025
(AS767)

Szín	Fekete	Sötét szürke	Fekete	Ezüst
Szilárd kenőanyagok	Grafit, kalcium, bór-nitrid és rozsdagátló adalékok	Grafit és kalcium-oxid	Grafit és kalcium-fluorid	Alumínium, Nikkel, EP adalékok
N.L.G.I. osztály	–	–	–	1
Üzemi hőmérséklet	-30 °C és +1,315 °C	-30 °C és +1,315 °C	-30 °C és +1,315 °C	-30 °C és +1,200 °C
Kiszerezés	454 g ecsetes kupak	454 g ecsetes kupak	454 g ecsetes kupak 3.6 kg doboz	400 ml aeroszol, 1 l doboz

Egyedi igényekre adagolóeszköz a termékhez



Loctite® 8023 ecsetes kupakkal

- Kiváló nedvességállósággal rendelkező berágódásgátló
- Rozsdamentes acélokhoz

Jóváhagyások:
Amerikai Hajózási Minisztérium:
MIL-PRF-907E



Loctite® 8013 ecsetes kupakkal

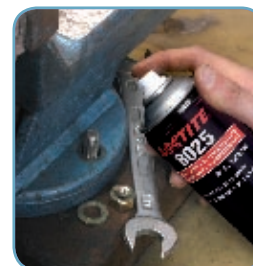
- Nagy tisztaságú, fémentes berágódásgátló
- Kiváló kémiai ellenállás
- Rozsdamentes acélokhoz
- Atomerőműben történő alkalmazásokhoz

Jóváhagyások: PMUC;
D50YP12 General Electric;
TIL 1117-3R1



Loctite® 8009 ecsetes kupakkal

- Fémentes berágódásgátló
- Hosszantartó kenést biztosít
- Minden fémre, köztük rozsdamentes és titánnal ötvözött acélokhoz is



Loctite® 8025 (AS 767)

- Nikkel bázisú berágódásgátló
- Könnyű szétszerelést biztosít
- Jellemző alkalmazások: csavarok, anyák, reteszek



Általános felhasználás



Réz	Szürke	Fehér	Fekete	Fehér
Réz és grafit	8150/8151 Alumínium, grafit, EP 8060 Alumínium, grafit	Kerámia	MoS ₂	Fehér olaj és nagy nyomásállóságú (EP) adalékok
-	1	2	1	-
-30 °C és +980 °C között	-30 °C és +900 °C között	-30 °C és +900 °C között	-30 °C és +450 °C között	-30 °C és +400 °C között
400 ml aeroszol, 113 g, 454 g, 3.6 kg doboz, 20 g stift	400 ml aeroszol, 500 g, 1 kg, 20 g stift	500 g doboz	400 ml aeroszol,	907 g doboz



C5-A®
Loctite® 8007 aeroszol
Loctite® 8008 ecsetes
kupak
Loctite® 8065 stift

- Réz tartalmú berágódásgátló
- Jellemző felhasználások: menetek, anyák, csövek, kipufogó csavarkötések



Loctite® 8150 doboz
Loctite® 8151 aeroszol
Loctite® 8060 stift

- Alumínium tartalmú berágódásgátló
- Megvédi a kapcsolódó meneteket
- Véd a korróziótól és a berágódástól
- Jellemző felhasználások: csavarok, anyák, csövek, olaj- és gázkazánok hőcserélőinek csatlakozó szerelvényeinél



Loctite® 8156 doboz

- Fémmentes berágódásgátló
- Megelőzi az alkatrészek megszorulását, berágódását
- Nagy terhelésekhez alacsony sebesség és magas hőmérséklet esetén is
- Jellemző alkalmazások: belsőgésű motorok kipufogói, olaj és gázkazánok szerelvényei



Loctite® 8154* aeroszol

- MoS₂ tartalmú szerelőpaszta
 - Biztosítja a hengeres alkatrészek szét- és összeszerelését
 - Extrém körülmények között is alkalmazható
 - Keni és tömíti a hengeres alkatrészeket alacsony sebesség mellett csapágyaknál, sebességváltókban
- H2 NSF Reg. sz.: 122982**



Loctite® 8014 doboz

- Fémmentes, élelmiszeripari minőségű berágódásgátló
 - Rozsdamentes acél alkatrészekhez
 - Nedves körülmények között is alkalmazható
- H1 NSF eng. sz.: 123004**

Felületkezelés és korrózióvédelem

- Meglevő rozsdá passzíválása
- Védelem a korrózió ellen
- Az elektro-kémiai korrózió megelőzése
- Meghajtósíj tapadás növelés



Megnevezés	Folyékony spray	Rozsda elleni kezelés	Cink spray	Fémvédő bevonat
Szín	Átlátszó sárga	Matt fekete	Szürke	Fehér
Üzemi hőmérséklet	-	-	-50 °C és +550 °C között	-30 °C és +60 °C között
Kiszerezés	400 ml aeroszol	1 l kanna	400 ml aeroszol	400 ml aeroszol



Loctite® 8005
Szíj tapadásnövelő

- Csúszás megelőzésére
- Minden típusú szíj esetében növeli a súrlódást
- Növeli a szíj élettartamát



Loctite® 7500
Rozsdásodás elleni kezelés

- A meglévő rozsdát stabil alappá alakítja
- Megvédi a felületet a korróziótól
- A kikeményedett termék primerként működik festéskor
- Fém csővezetékeken, szerelvényeken, tároló tartályokon, kerítéseken, konvektorokon, építkezéseken, mezőgazdasági gépeken alkalmazható



Loctite® 7800
Cink spray

- Kiváló katódvédelmet nyújt vasfémeken
- A galvanizált alkatrészek bevonatának helyreállítására
- Jellemző felhasználások: Hegesztési varratok korrózió elleni védelme galvanizált alkatrészekon



Loctite® 7803
Fémvédő bevonat, spray

- Nem száradó, nem ragacos bevonat
- Hosszantartó korrózió elleni védelmet biztosít
- Kültéri tárolás esetén fém szerelvények, acélöntvények, gépek, berendezések védelme

Sürgősségi javítóanyagok

O-gyűrű tömitések cseréje vagy javítása

Furatok kitöltése, nem szerkezeti hibák kijavítása

Gázszivárgás keresés

Szivárgás megszüntetése (csővezetéseken)

Megoldás

O-Ring kit

3463

7100

5070

Megnevezés

• Nincs szükség különböző méretű O-gyűrűk raktározására

• Acél tartalmú gyúrható rúd
• Szivárgó vezetékek és tartályok ideiglenes, sürgősségi javítására alkalmazható

• Gázszállító rendszerek mikro- és nagyobb szivárgásainak jelzésére

• Könnyen használható javítókészlet
• Szivárgó csővezetékek ideiglenes/közepes távú javítására



Loctite® O-gyűrű készlet

- Elkerülheti az alkatrészek teljes szétszerelését
- A ragasztás ellenáll víznek/olajnak, és olyan erős, mint a gumi maga
- A készlet tartalmaz: 7 szabványos átmérőjű nitrilgumi zsinórt, vágó és illesztő sablont, biztonsági kést és Loctite® 406 pillanatragasztót



Loctite® 3463 Mágikus Fém™ acéltartalmú rúd

- Fazékidő 3 perc – kikeményedés 10 perc
- Nedves felületen is tapad, víz alatt kikeményedik
- Vegyi anyagoknak és korrózióknak ellenáll
- Fúrható, reszelhető és festhető
- Kiegyenlíti a hegesztési varratokat, kijavítja az öntvények kisebb repedéseit és kitölti a túlméretes csavarfuratokat
- Kiszerezés: 50 g és 114 g



Loctite® 7100 Szivárgásjelző

- A szivárgás vélhető helyén buborékokat hoz létre
- Nem mérgező
- Nem gyúlékony
- Valamennyi gázhoz és gázkeverékhez használható, kivéve a tiszta oxigént



Loctite® 5070 Csőjavító készlet

- Egy óra alatt megjavíthatja a szivárgó csővezetéket
- Szerszámra nincs szükség
- Maximális hőmérséklet 120 °C
- A készlet tartalmaz: védőkesztyűt, Loctite® 3463 Mágikus Fém™ acéltartalmú rudat és uretánnal impregnált üvegszál erősítésű bandázs szalagot

Adagolóeszközök

- Ergonómikus kialakítású kézi adagolóeszközök Loctite® ragasztók és más folyadékok eredeti csomagolásból történő adagolására
- Folyadékok egyszerű, könnyű, tiszta kézi

adagolására

- A felhasználó nem érintkezik a termékkel és csökken a veszteség
- Kiváló kompatibilitás a Loctite® termékekkel



Loctite® 97001 / 98414
Perisztaltikus kézi pumpa

- Hordozható adagoló
- Könnyen felszerelhető bármelyik 50 ml-es (98414) vagy 250 ml-es (97001) anaerob flakonra.
- Kiadagolható mennyiség 0.01 és 0.04 ml között



Loctite® 97040
Kézi adagolópisztoly
300 ml-es kartusokhoz

- Kézi működtetésű adagolópisztoly az összes szabványos 300 ml-es kartushoz
- Gyors töltési lehetőség a kartusok tiszta és könnyű cseréjéhez



Loctite® 97002
Pneumatikus kézi
adagolópisztoly

- Pneumatikus kézi adagolópisztoly a 300 ml-es kartusokhoz és a 250 ml-es kinyomható tubusokhoz
- Beépített nyomásszabályozó
- Gyors működésű nyomáscsökkentő szelep a túlfolyás csökkentéséhez



Loctite® 96001 / 97042
Kézi adagolópisztoly
50 ml-es ikerkartusokhoz

- Kézi adagolópisztoly 50 ml-es ikerkartusokhoz (96001 kézi- / 97042 pneumatikus működtetésű)
- Kényelmes, költségtakarékos, minimális veszteséggel történő adagolás
- Kompatibilis az 1:1 / 1:2 / 1:10 keverési arányú termékekkel



Loctite® 96003 / 983437
Kézi adagolópisztoly
200 ml-es ikerkartusokhoz

- Kézi adagolópisztoly 200 ml-es ikerkartusokhoz (96003 kézi- / 983437 pneumatikus működtetésű)
- Kényelmes, költségtakarékos, minimális veszteséggel történő adagolás
- Kompatibilis az 1:1 / 1:2 keverésű termékekkel



Loctite® 983438 / 983439
Kézi adagolópisztoly
400 ml-es ikerkartusokhoz

- Kézi adagolópisztoly 400 ml-es ikerkartusokhoz (983438 kézi- / 983439 pneumatikus működtetésű)
- Kényelmes, költségtakarékos, minimális veszteséggel történő adagolás
- Kompatibilis az 1:1 / 1:2 keverési arányú termékekkel



Loctite® 1047326
Elektromos
kartuskinyomó
berendezés, 300 ml

- Hatásos eszköz a nagy viszkozitású termékek kartusból történő adagolására
- Újratölthető akkumulátorokkal működik, egy feltöltéssel maximum 80 kartus kinyomása lehetséges



Loctite® 98548
Asztali perisztaltikus
adagoló

- Alacsony viszkozitású, nem tixotróp termékekhez
- Pontos, jól ellenőrizhető térfogat szerinti adagolás
- Felhasználható kézi, vagy félautomata adagoláshoz
- Nem igényel sűrített levegőt a működtetéséhez



Loctite® 98666
Fecskendő adagoló
berendezés

- Analóg nyomás-, digitális időbeállítás
- Különböző - víztől a pasztaszerűig - viszkozitású termékek pontos adagolása
- Idővezérelt módban nagyon pontos cseppenkénti, folyamatos üzemmódban pedig vonalban történő adagolás
- Az összes 10 ml-es és 30 ml-es fecskendő termékhez



Loctite® 97009 / 97121 / 97201
Integrált félautomata
adagolórendszer

- Egy egységbe épített terméktartály és vezérlőegység
- Digitálisan állítható, idővezérelt adagolás, "üres" és "ciklus vége" jel kimenet
- Szorítószelleppel alkalmazható kézi adagolóval vagy fix beépítéssel, lábacsolóval vezérelve

Loctite® adagolási megoldások

A Loctite® termékeket sokféle ragasztási, csavarrögzítési, felülettömítési, menettömítési célra alkalmazzák. Néhány alkalmazás során a terméket az eredeti csomagolásból kézi adagolással kell feljuttatni a ragasztandó, tömítendő felületekre. Más esetekben még pontosabb kézi, vagy félautomata adagolásra van szükség.

Ezekhez a követelményekhez a Henkel speciális adagoló rendszereket fejlesztett ki, melyekkel a Loctite® termékek gyors, tiszta, pontos és gazdaságos felvitele biztosítható. A Henkel adagolórendszerek lehetővé teszik a felhasználók számára a ragasztó- és tömítőanyagok csepp, csík vagy gyűrű alakban történő felvitelét, kijuttatását.


A Henkel a Loctite® adagoló berendezések teljes moduláris skáláját kínálja, az egyszerű kézi adagolótól a teljesen automata adagoló berendezésekig, beleértve az áramlásellenőrző monitorokat és a termék érzékelőket is. A felhasználási körülményeknek megfelelő UV-kikeményítő rendszerek (izzótól az alagútig) is szerepelnek a kínálatban.

A standard adagolókészülékeken kívül a Henkel szükség esetén a fogyasztók egyedi alkalmazási igényeinek megfelelő adagoló berendezések tervezését és megépítését is vállalja. Ilyen például x-/y-mozgató asztal beépítése az automata termelési folyamatba. Automata és egyedi adagolóeszközök külön kérésre.




Adagolóeszközök


1^{1/2}" Hajlékony Polipropilén (PPF) csőben végződő adagolótű-készlet, spirálmenetes csatlakozás

Termék	Cikkszám: (50 darab)	IDH szám:	Szín:	Méret jellemző:	Belső átmérő, mm
	97229	142640	Borostyánszín	15	1.37
	97230	142641	Zöld	18	0.84
	97231	142642	Rózsaszín	20	0.61
	97232	142643	Piros	25	0.25













1^{1/4}" Kúpos polipropilén (PPC) fúvókában végződő adagolótű-készlet, spirálmenetes csatlakozás

Termék	Cikkszám: (50 darab)	IDH szám:	Szín:	Méret jellemző:	Belső átmérő, mm
	97221	88660	Szürke	16	1.19
	97222	88661	Zöld	18	0.84
	97223	88662	Rózsaszín	20	0.61
	97224	88663	Kék	22	0.41

1/2" Rozsdamentes acélból (SSS) készült adagolótű-készlet precíziós alkalmazásokhoz, spirálmenetes csatlakozás

Termék	Cikkszám: (50 darab)	IDH szám:	Szín:	Méret jellemző:	Belső átmérő, mm:
	97225	88664	Borostyánszín	15	1.37
	97226	88665	Zöld	18	0.84
	97227	88666	Rózsaszín	20	0.61
	97228	88667	Piros	25	0.25

További adagolótűk és kiegészítő egységek

Termék	Cikkszám:	IDH szám:	Megnevezés:
	97216	303605	10 db-os induló adagolótű-készlet
	97233	88672	Luer-Lok® Adapter készlet, 20 Luer-Lok® és 5 adapter
	97238	218272	Adagolótű, Rozsdamentes acél – PTFE bevonattal (SSTL), 25 mm hosszú (50 darab)
	97248	218275	Luer-Lok zárókupak (50 darab)
	97262	218288	Adagolótű kiválasztási csomag: minden fajta adagolótűből 2 db-ot tartalmaz
	97290	397462	Teljesen műanyag precíziós adagolótű, 20 mm hosszú (50 darab)
	97511	530835	3-as csővég – Segít megszüntetni a buborékképződést anaerob felületműtők adagolása esetén (10 db/csomag)
	984569	478562	Négyzet keresztmetszetű keverőszár az 50 ml-es termékekhez, 10 db Statikus keverés SQ 5.3-24
	984570	478563	Négyzet keresztmetszetű keverőszár a 200 / 400 ml-es termékekhez, 10 db. Statikus keverés SQ 7.5-24
	K1003100	88805	Alakítható adagoló végződés, 21 mm hosszú/ 0,5 mm (50 darab)
	K1003200	142674	Alakítható adagoló végződés, 12 mm hosszú/ 2 mm, (50 darab)
	98463	720221	Keverőszár, 50 ml 3030, csak a 10:1 S-kartusokhoz (10 darab)

Karbantartási bemutató

A Karbantartási bemutató egy gyakorlati képzési program, melynek célja a Loctite® termékek alkalmazásának bemutatása a karbantartás, sűrűsségi és az általános javítás során.

Ez a program biztosítja az ismereteket, eszközöket és a szaktudást a következők megvalósításához:

- Megbízhatóság növelése
- Biztonság növelése
- Idő megtakarítás
- Különbéféle folyadék veszteségek csökkentése (víz, olaj)
- Energia költségek csökkentése

A következő felhasználási területekre kínálunk képzési modulokat:

● **Hagyományos képzés - megbízhatóság növelése**

- Csavarrögzítés
- Menettömítés
- Felülettömítés
- Rögzítés

● **Karbantartási megoldások képzés**

- Fémfelületek felújítása
- Kenés
- Felület előkészítés és korrózióvédelem
- Ragasztás
- Rugalmas tömítés és ragasztás

● **További képzések**

- Tisztítás

Karbantartási bemutatók főbb jellemzői:

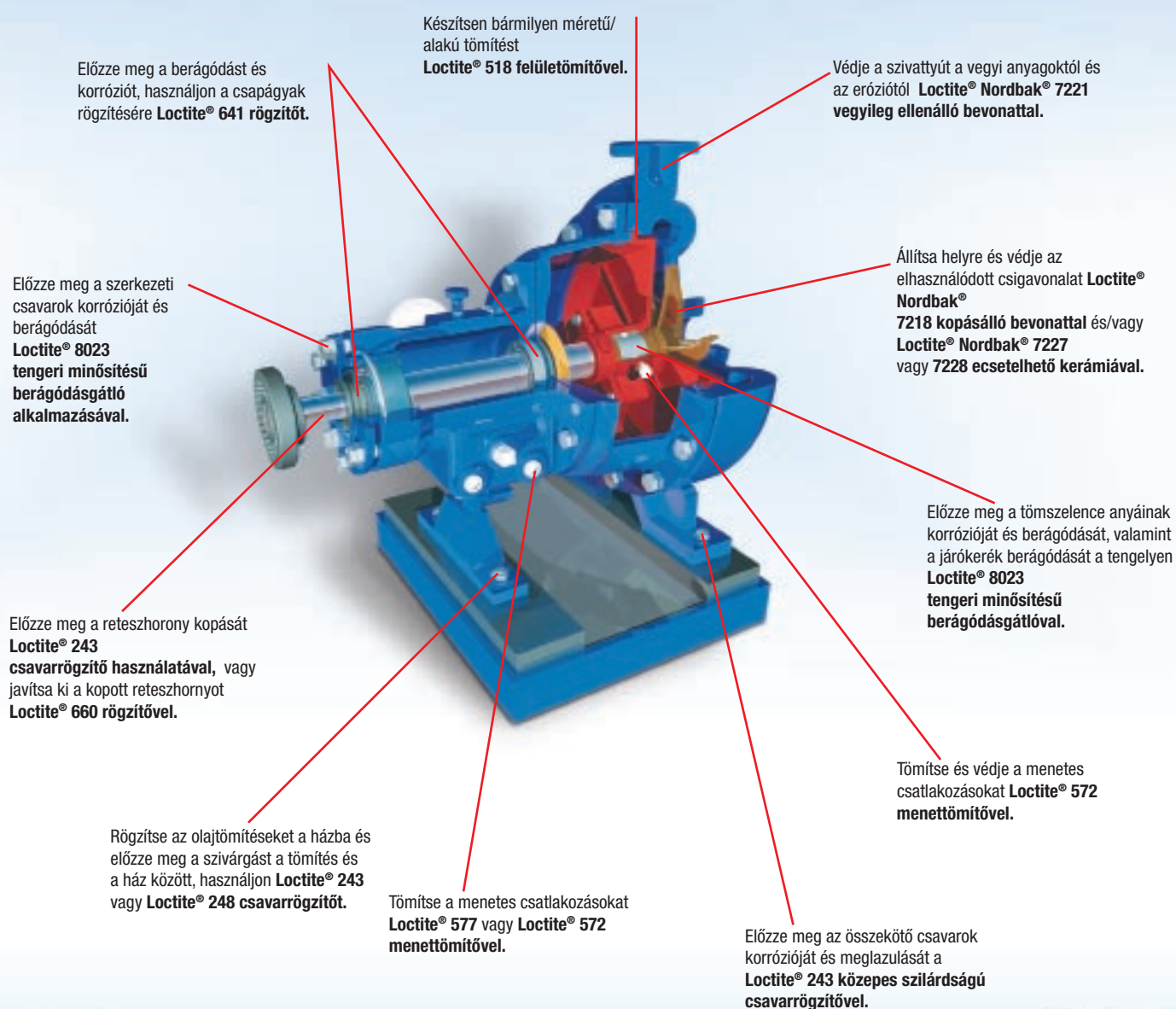
- Az üzem előzetes felmérése
- Gyakorlati termékbemutató, képzés
- Minden szakterület bemutatása
- Helyszíni bemutató
- A képzés során felhasznált termékek biztosítása
- A leggyakoribb meghibásodási okok áttekintése, megelőzés
- Hagyományos 2 órás gyakorlati bemutató, előzetes üzemlátogatás és egyeztetés után a helyi igényeknek megfelelően
- Helyszíni nyomonkövetés



Szivattyúk és centrifugák

- Segítenek megelőzni a költséges leállásokat
- Megnövelik a megbízhatóságot és a teljesítményt
- Bármilyen méretű, alakú tömítés készítése
- Menettömítés alacsony hőmérsékleten
- Korrózió és berágódás megelőzése

A szivattyúházak, járókerekek a szivattyúk mechanikai sérülésnek, korróziónak, kavitációnak, kopásnak leginkább kitett részei. Az összes ilyen jellegű sérülés gazdaságosan és eredményesen javítható a Loctite® termékeivel.



Az ipari centrifugák, melyeket különféle anyagok szétválasztására, mosására, tisztítására, kivonására alkalmaznak, igen nagy terhelésnek és elhasználódásnak vannak kitéve. A Loctite® és Teroson termékek segítenek megnövelni ezen berendezések élettartamát, miközben a karbantartási költségeket alacsonyban tartják.

Vonjuk be a dob belső felületét **Loctite® Nordbak® 7221 vegyileg ellenálló bevonattal** vagy **Loctite® Nordbak® szórható kerámiával**.

Előzzük meg a ház összeszorító csavarjainak meglazulását, korrózióját, biztosítva ezzel a felülettömítés megbízhatóságát, használjunk **Loctite® 243** vagy **Loctite® 248 közepes szilárdságú csavarrögzítőt**.

Ragasszuk a szinterezett wolfrám karbid hüvelyeket a dob végénél levő radiális furatokba **Loctite® Nordbak® 7228 ecsetelhető kerámiával**. Védjük az összesűrűsödött szilárd anyag eltávolására szolgáló hüvelyek felületét **Loctite® Nordbak® 7219 nagy ütésállósággal rendelkező kopásálló bevonattal**.

Előzzük meg az illesztőcsapok korrózióját és berágódását a **Loctite® 8009 nagyteljesítményű berágódásgátló alkalmazásával**.

Használjunk **Teroson Terodam zajvédő termékeket** a centrifuga ékszíjhajtás házának zajszigetelésére.

Vonjuk be a szállítóberendezés felületét, vagy javítsuk ki a sérült kerámia vagy wolfrám karbid élbevonatot **Loctite® Nordbak® 7227/7228 ecsetelhető kerámiával**.

Rögzítsük a centrifuga tengelyének csapágóit **Loctite® 603** vagy **Loctite® 641 rögzítővel**. A kopott, elhasználódott tengelyeket javítsuk **Loctite® Hysol® 3478 Superior Metal** fémtöltésű epoxival.

Ragassza az anyagterelő vagy más elemeket **Loctite® Hysol® 9492 nagy hőállóságú** – univerzális felhasználási célú epoxival a centrifugaház belső falához.

Tömítsük és rögzítsük a kenési rendszer szerelvényeit, csatlakozásait **Loctite® 577** vagy **Loctite® 572 menettömítő termékkel**.

Tömítse a karimák, peremek felületét **Loctite® 128068 felülettömítő termékkel**.

Vonjuk be a centrifuga házat belülről teljesen **Loctite® Nordbak® szórható kerámiával**, hogy megvédjük a korróziótól.

Az összesűrűsödött szilárd anyag leeresztőjénél vonjuk be az iszapgyűjtő belső felületét **Loctite® Nordbak® 7219 nagy ütésállóságú kopásálló bevonattal** az abráziós kopásnak kitétt helyeken.



Sebességváltó és tengelyek

- Költséges leállások megelőzése
- Megbízhatóság és teljesítmény növelése
- Bármilyen alakú és méretű felülettömítés készítése
- Menetek tömítése alacsony hőmérsékleten
- Korrózió és berágódás megelőzése

A hajtóműveket úgy tervezik, hogy biztosítsák a felhasználók részére a megbízhatóságot, pontosságot, rugalmasságot, a megfelelő teljesítmény átvitelét a modern erőátviteli alkalmazásoknál.

A Loctite® termékek biztosítják a megbízható működést és a hajtóművek hosszú élettartamát, gyorsabbá teszik a javításokat, csökkentve az állásidőt.

Megszilárdult folyékony tömítés eltávolítása a szétszerelt felületekről **Loctite® 7200 tömítés eltávolítóval**.

Készítsen bármilyen alakú és méretű tömítést: nagy csavarkiosztású, kevésbé merev felületekhez használja a **Loctite® 5910 felülettömítőt**; merev felületekhez pedig a **Loctite® 518 felülettömítőt**.

Csapágyak megforgásának és berágódásának megakadályozása **Loctite® 603** vagy **Loctite® 641 rögzítővel**.

Illesztőcsapok korróziójának és berágódásának megakadályozása **Loctite® 8009 nagy teljesítményű berágódásgátló pasztával**.

Reteszhorony kopás megakadályozása **Loctite® 243 csavarrögzítővel**, vagy reteszhorony kopás kijavítása **Loctite® 660 rögzítővel**.

A rögzítőcsavarok korróziójának, berágódásának és kilazulásának megakadályozása **Loctite® 243** vagy **Loctite® 248 közepes szilárdságú csavarrögzítővel**.

Merev felületek tömítése hagyományos mechanikai tömítés nélkül **Loctite® 518** vagy **Loctite® 128068 felülettömítővel**.

Rögzítőcsavarok kilazulásának megakadályozása **Loctite® 2701 nagy szilárdságú csavarrögzítővel**.

Csőcsatlakozások tömítése és rögzítése bármilyen helyzetben **Loctite® 577** vagy **Loctite® 572 menettömítővel**.



A legtöbb tengelyt tartalmazó konstrukció mostoha körülmények között üzemel, melyek kopást, korróziót, elhasználódást, szivárgást okoznak. A Loctite® termékek széles skálájának használatával rendelkezésre állnak azok a technológiák, melyekkel lecsökkenthető a költséges állásidő, növelhető a megbízhatóság és jelentősen csökkennek az üzemeltetési költségek.

Kiegészítő termékek:

Loctite® 7063 tisztító és zsirtalanító

- Az összes javítási eljárás során használható az alkatrészek ragasztás előtti tisztítására

Loctite® 7649 aktivátor

- Anaerob termékekkel együtt használható
- Megnöveli a kikeményedési sebességet passzív felületeken, mint pl. rozsdamentes acél, alumínium, és más, bevonattal rendelkező fémfelületek esetén

Loctite® 8192 szárazfilm kenőanyag, formaleválasztó

- Formaleválasztóként használható a reteszhornyok, ékhornyok javításánál.

Megelőző karbantartás:

Loctite® 8012 moliblén paszta:

- Súrlódás okozta kopás megakadályozása
- Korrózió megakadályozása

Peselyezés:

Loctite® 603, 648 és 668 rögzítők:

- Erősen kopott tengelyekhez
- Nagy terhelésű alkalmazások esetén
- Használjon az eredeti tengely anyagához hasonló anyagú perselyt

Ragasztás:

Loctite® 603, 648, 660 rögzítő termékek és Loctite® Hysol® 9466 A&B epoxi:

- Kopott vagy rosszul megmunkált alkatrészek felújítása javítóragasztók használatával
- A ragasztó kiválasztása függ a kopás mértékétől

Megelőző karbantartás:

Loctite® 243 és 248 csavarrögzítők:

- Megakadályozzák a csavarok kilazulását
- Kizárják a mikro-mozgásokat, melyek súrlódási korróziót okozhatnak
- Megakadályozzák a reteszhornyok kopását
- Megakadályozzák a korróziót

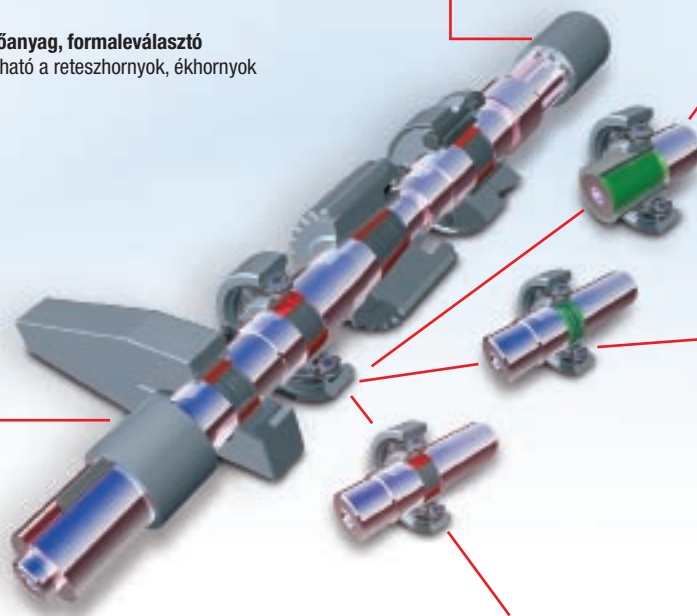
Felújítás:

Erősen kopott tengelyekhez Loctite® Hysol® 3478 A&B fémtöltésű epoxi:

- A kopott felület felújítása fémtöltésű epoxival
- A tengely megmunkálása javítás után az eredeti (névleges) átmérőre

Loctite® 660 rögzítő és Loctite® 7649 aktivátor:

- Tengelyre szerelt alkatrészek ragasztása a felújított tengelyre



Termékrendelési információk - Index

Termék szám:	Termék jellemzők	Kiszerezés	IDH szám	oldal
222	Csavarrögztő, kis szilárdságú	10 ml*	267358	10
		50 ml	149322	
		250 ml	149323	
243	Csavarrögztő, közepes szilárdságú	10 ml	149326	10
		50 ml	149327	
		250 ml	149328	
248	Csavarrögztő, közepes szilárdságú, kenhető stift	9 g*	540498	11
		19 g*	540491	
268	Csavarrögztő, nagy szilárdságú, kenhető stift	9 g*	540900	11
		19 g*	540907	
270	Csavarrögztő, nagy szilárdságú	10 ml*	267380	11
		50 ml	149331	
		250 ml	149332	
2701	Csavarrögztő, nagy szilárdságú	5 ml	195911	11
		50 ml	135281	
		250 ml	195725	
278	Csavarrögztő, nagy szilárdságú	50 ml	----	11
		250 ml*	----	
290	Csavarrögztő, kapilláraktív	10 ml*	267397	10
		50 ml	149334	
		250 ml	142569	
319	Visszapillantó tükör ragasztó készlet Fém-üveg ragasztó készlet*	0.5 ml	194088	20
		5 g / 4 ml*	----	
330 / 7386	MULTI-BOND® készlet	50 ml / 18 ml	230054	21
330	Szerkezeti ragasztó, növelt szívósságú, nem igényel keverést	315 ml*	135407	21
3030	Szerkezeti ragasztó	35 ml*	----	20
3421 A&B	Általános felhasználási célú szerkezeti ragasztó	50 ml	248211	20
		200 ml*	254055	
		400 ml*	530376	
3421 A	Általános felhasználási célú szerkezeti ragasztó	1 kg*	431949	20
		20 kg*	588012	
3421 B	Általános felhasználási célú szerkezeti ragasztó	1 kg*	431948	20
		20 kg*	588378	
3430 A&B	Szerkezeti ragasztó gyors kikeményedés, átlátszó	25 ml	242865	21
		50 ml	843054	
		200 ml*	843759	
		400 ml*	843759	
3450 A&B	Szerkezeti ragasztó, gyors kikeményedés, fekete	25 ml	486355	21
3463	Mágikus fém™ acéltartalmú rúd	50 g*	396913	41
		114 g	265628	
3471 A&B	Metal Set S1, acélragsztó gitt	500 g	229176	26
3472 A&B	Metal Set S2, önthető, készlet	500 g	229175	26
3473 A&B	Metal Set S3, gyors kikeményedés, dobozos készlet	500 g	229174	26

* Magyarországon nem forgalmazzuk / csak külön rendelésre

Termék szám:	Termék jellemzők	Kiszerezés	IDH szám	oldal
3474 A&B	Metal Set M, kopásálló, dobozos készlet	500 g	195891	27
3475 A&B	Metal Set A1, univerzális, dobozos készlet	500 g	229173	27
3478 A&B	Superior Metal, dobozos készlet	453 g	209822	27
3479 A&B	Metal Set HTA, nagy hőállóság, dobozos készlet	500 g	195826	27
401	Általános felhasználási célú pillanatragasztó	20 g	149335	19
		50 g	149336	
		500 g	149337	
406	Kis viszkozitású pillanatragasztó	20 g	149339	18
		500 g	142581	
4062	Nagyon kis viszkozitású pillanatragasztó	20 g*	152922	19
		500 g*	234076	
4204	Növelt hőállóságú pillanatragasztó	20 g	142746	19
		500 g*	----	
431	Nagy viszkozitású pillanatragasztó	20 g*	261800	19
		500 g	195693	
435	Gumiőrleményt tartalmazó, növelt szívósságú pillanatragasztó	20 g	871787	18
		500 g*	872303	
454	Általános célú, pillanatragasztó gél	3 g	195906	18
		20 g	142597	
		300 g	88526	
		300 g*	234443	
480	Gumiőrleményt tartalmazó, növelt szívósságú fekete pillanatragasztó	20 g	149303	18
		500 g	231018	
4850	Rugalmas pillanatragasztó	20 g	373358	19
		500 g	373354	
5070	Csőjavító készlet	2" x 6' szalag	255861	41
510	Nagy hőállóságú tömítő, merev felületekhez	50 ml	149345	15
		250 ml	149346	
		300 ml*	135325	
5145	Rugalmas tömítőanyag, nem okoz korróziót	40 ml*	88318	22
		300 ml*	----	
518	Felülettömítő merev felületekhez	25 ml	142286	15
		50 ml	149316	
		300 ml	142464	
5203	Kis szilárdságú felülettömítő	50 ml*	388178	14
		300 ml*	170682	
5331	Menettömítő műanyag menetekhez	100 ml	142492	12
534	Felülettömítő merev vagy flexibilis alkatrészekhez, tömítés pozicionáló	9 g*	705070	14
		19 g*	705075	
5366	Rugalmas tömítőanyag, átlátszó	310 ml	142494	23
5367	Rugalmas tömítőanyag, fehér	310 ml*	142493	23
5368	Rugalmas tömítőanyag, fekete	310 ml	142495	23
5398	Nagy hőállóságú rugalmas tömítőanyag, vörös	310 ml*	195794	23

* Magyarországon nem forgalmazzuk / csak külön rendelésre

Termékrendelési információk - Index

Termék szám:	Termék jellemzők	Kiszereles	IDH szám	oldal
5399	Nagy hőállóságú rugalmas tömítőanyag, vörös	310 ml	142496	23
542	Menetítő hidraulikus és pneumatikus rendszerekhez	10 ml 50 ml 250 ml	142434 234399 149305	12
548	Felületítő stift merev fémfelületekhez	9 g* 18 g*	705097 704920	14
55	Menetítő zsinór	50 m 150 m	483290 305913	12
561	Menetítő stift	19 g*	540920	13
5610	Kétkomponensű, fekete rugalmas tömítőanyag	400 ml	1043815	22
5699	Rugalmas felületítő nagy hézagokhoz, glikolnak ellenáll	300 ml	142480	15
572	Lassú kikeményedésű menetítő	50 ml* 250 ml	193964 142612	13
574	Felületítő géll merev fémfelületekhez	50 ml 160 ml* 250 ml	234582 267325 231561	14
577	Általános célú menetítő	50 ml 250 ml	149314 234570	13
586	Nagy szilárdságú menetítő, vörösréz / sárgaréz menetekhez is	50 ml 250 ml*	149318 88566	13
5910	Rugalmas felületítő nagy hézagokhoz, fekete	80 ml 300 ml	1126633 142491	15
5970	Rugalmas felületítő nagy hézagokhoz, nem oxim bázisú	300 ml*	392399	15
603	Nagy szilárdságú rögzítő, enyhén olajos felületekre is	10 ml 50 ml 250 ml	149310 149311 142443	17
620	Nagy szilárdságú, hőálló rögzítő	50 ml 250 ml	149319 149320	17
638	Nagy szilárdságú rögzítő	10 ml 50 ml 250 ml	142619 135518 149313	17
641	Közepes szilárdságú rögzítő	10 ml* 50 ml 250 ml	267442 149309 142449	16
648	Közepes hőállóságú, nagy szilárdságú rögzítő	5 ml 50 ml 250 ml	195912 135525 142450	17
660	Rögzítő, nagy hézagokhoz	50 ml	149315	16
668	Közepes szilárdságú rögzítő, kenhető stift	9 g* 19 g*	705002 705053	16
7039	Kontakt tisztító spray, aeroszol	400 ml	303145	31
7063	Spray apró alkatrészek tisztítására Alkatrészek tisztítására, kannás kiszereles	400 ml 10l	458648 149293	31

* Magyarországon nem forgalmazzuk / csak külön rendelésre

Termék szám	Termék jellemzők	Kiszerezés	IDH szám	oldal
7070	Tisztító és zsirtalanító műanyagokhoz, aeroszol	400 ml	88432	31
7070	Tisztító és zsirtalanító műanyagokhoz, pumpás flakon	400 ml*	88365	31
7200	Tömítés eltávolító spray	400 ml	458654	31
7218	Loctite® Nordbak® kopásálló termék	1 kg 10 kg*	255890 458216	28
7219	Loctite® Nordbak® nagy ütésállóságú kopásálló termék	1 kg 10 kg*	255891 458213	28
7221	Loctite® Nordbak® kémiai ellenálló bevonat	5 kg	735862	29
7222	Loctite® Nordbak® kopásálló gitt	1.3 kg	735864	28
7226	Loctite® Nordbak® pneumatikus kopás elleni anyag	1 kg 10 kg*	255892 458215	29
7227	Loctite® Nordbak® ecsetelhető kerámia, szürke	1 kg	255893	29
7228	Loctite® Nordbak® ecsetelhető kerámia, fehér	1 kg	255894	29
7229	Loctite® Nordbak® nagy hőállóságú, pneumatikus kopás elleni anyag	10 kg	255895	29
7230	Loctite® Nordbak® nagy hőállóságú kopásálló termék	10 kg	255896	28
7234	Loctite® Nordbak® nagy hőállóságú ecsetelhető kerámia bevonat	1 kg	254469	29
7239	Műanyag primer, CA (minden műanyaghoz)	4 ml	333360	32
7240	Anaerob aktivátor	90 ml	333369	33
7452	Aktivátor	18 ml* 500 ml*	---- 399524	33
7457	Aktivátor	18 ml* 150 ml	---- 142747	33
7458	Aktivátor	500 ml	373363	32
7500	Rozsdakezelő bevonat	1 l*	303403	40
7649	Aktivátor	150 ml 500 ml	149321 135252	33
770	Primer	10 ml 300 ml	142624 88609	32
7800	Cink spray, fényes, aeroszol	400 ml	150740	40
7803	Fémvédő bevonat, spray	400 ml*	142537	40
7840	Tisztítóanyag nagyméretű alkatrészekhez (víz bázisú)	750 ml 5 l 20 l	235330 235338 142316	30
7850	Kéztisztító	400 ml 3 l	215470 215494	30
7855	Kéztisztító, festékek, gyanták eltávolítására Kéztisztító, festékek, gyanták eltávolítására, pumpás kiszerezés	400 ml* 1.75 l	235321 235320	30
8001	Élelmiszeriparban engedélyezett ásványolaj, spray	400 ml*	303130	34
8005	Ékszíj tapadásfokozó	400 ml	458643	40
8007	Réz bázisú berágódásgátló aeroszol	400 ml*	255795	39
8008	Réz bázisú berágódásgátló, ecsetes kupakkal	454 g 113 g* 3.6 kg*	503147 ---- ----	39

* Magyarországon nem forgalmazzuk / csak külön rendelésre

Termékrendelési információk - Index

Termék szám:	Termék leírás	Kiszerezés	IDH szám	oldal
8009	Nagy teljesítményű berágódásgátló, ecsetes kupakkal	454 g	504219	38
	Nagy teljesítményű berágódásgátló, dobozos	3.6 kg*	504233	
8011	Nagy hőállóságú lánckenő olaj, spray	400 ml	142526	35
8013	Nagy hőállóságú fémmentes berágódásgátló ecsetes kupakkal	454 g	504588	38
8014	Élelmiszeripari berágódásgátló	907 g	505467	39
8021	Szilikon olaj, aeroszol	400 ml	232378	35
8023	Tengerészeti minősítésű berágódásgátló ecsetes kupakkal	454 g	504618	38
8025	Nikkel bázisú berágódásgátló, aeroszol	400 ml*	488375	38
	Nikkel bázisú berágódásgátló, dobozban	1 l*	488374	
8030	Vágóolaj, dobozban	250 ml	142558	35
8031	Vágóolaj, aeroszol	400 ml	142528	35
8040	Freeze & Release, aeroszol	400 ml	760225	35
8060	Alumínium tartalmú berágódásgátló stift	20 g*	525118	39
8065	Réz tartalmú berágódásgátló stift	20 g*	525392	39
8101	Lánckenő spray	400 ml	142529	37
8102	Nagy hőállóságú zsír kartusban	400 ml	142540	37
	Nagy hőállóságú zsír, dobozban	1 l	142544	
8103	MoS ₂ tartalmú zsír, kartusban	400 g*	303149	37
	MoS ₂ tartalmú zsír, dobozban	1 l*	142545	
8104	Szilikon zsír, tubusban	75 g	142550	37
	Szilikon zsír, dobozban	1 l	142546	
8105	Ásványi bázisú zsír, kartusban	400 g	142542	36
	Ásványi bázisú zsír, dobozban	1 l*	142547	
8106	Többcélú zsír, kartusban	400 g	142543	36
	Többcélú zsír, dobozban	1 l	142548	
8150	Alumínium tartalmú berágódásgátló, tubusban	500 g	142256	39
	Alumínium tartalmú berágódásgátló, dobozban	1 kg*	504651	
8151	Alumínium tartalmú berágódásgátló, aeroszol	300 ml	142404	39
8154	MoS ₂ tartalmú szerelő spray	400 ml	303135	39
8156	Fémmentes berágódásgátló, dobozos	500 g	303146	39
8191	MoS ₂ tartalmú súrlódáscsökkentő bevonat – aeroszol	400 ml*	142532	34
8192	PTFE tartalmú bevonóanyag, aeroszol	400 ml	142533	34
8201	Five Way Spray, aeroszol	400 ml	458642	35
9466 A&B	Növelt szívósságú szerkezeti ragasztó	50 ml	451198	21
		400 ml*	415200	
		1 kg*	----	
9466 A	Növelt szívósságú szerkezeti ragasztó	1 kg*	446309	21
9466 B	Növelt szívósságú szerkezeti ragasztó	1 kg*	446320	21
9492 A&B	Nagy hőállóságú szerkezeti ragasztó	50 ml	468286	21
		400 ml*	468314	
9492 A	Nagy hőállóságú szerkezeti ragasztó	1 kg*	564195	21
9492 B	Nagy hőállóságú szerkezeti ragasztó	1 kg*	564196	21
96001	Kézi adagolópisztoly ikerkartusokhoz, 1:1, 2:1; 50 ml	eszköz	267452	42

* Magyarországon nem forgalmazzuk / csak külön rendelésre

Termék szám:	Termék jellemzők	Kiszerezés	IDH szám	oldal
96003	Kézi adagolópisztoly ikerkartusokhoz, 1:1, 2:1; 200 ml	eszköz*	267453	42
97001	Perisztaltikus kézi adagoló, 250 ml	eszköz	88631	42
97002	Pneumatikus kézi kinyomópisztoly, 300 ml	eszköz	88632	42
97009	Integrált félautomata adagolórendszer	eszköz	215845	42
97040	Kézi kartuskinyomó, 300 ml	eszköz*	476903	42
97042	Pneum. kézi kinyomópisztoly ikerkartusokhoz, 50 ml 1:1, 2:1, 10:1	eszköz	476898	42
97121	Szorítószelep	eszköz	88650	42
97201	Lábkapcsoló az integrált félautomata adagolóhoz	eszköz	88653	42
983437	Pneum. ikerkartus kinyomópisztoly, 1:1, 2:1; 200 ml	eszköz	218315	42
983438	Kézi ikerkartus kinyomópisztoly, 1:1, 2:1; 400 ml	eszköz	218312	42
983439	Pneum. ikerkartus kinyomópisztoly, 1:1, 2:1; 400 ml	eszköz	218311	42
98548	Perisztaltikus adagolóberendezés (asztali)	eszköz	769914	42
98666	Digitális fecskendő adagoló	eszköz	883976	42
1047326	Elektromos kartuskinyomó	eszköz	1047326	42
O-gyűrű készlet		készlet	480166	41
Terostat 9120	MS tömítő, fekete	310 ml	267084	24
	MS tömítő, szürke	310 ml*	274943	
	MS tömítő, fehér	310 ml	252257	
Terostat 9120	MS tömítő, fekete	570 ml*	----	24
	MS tömítő, szürke	570 ml*	----	
	MS tömítő, fehér	570 ml*	----	
Terostat 9220/9380	MS rugalmas ragasztó, fekete = Terostat 9220	310 ml	265673	25
	MS rugalmas ragasztó, szürke = MS 9380	310 ml*	----	
	MS rugalmas ragasztó, fehér = Terostat 9380	310 ml*	----	
Terostat MS 930	MS tömítő, fekete	310 ml	261896	24
	MS tömítő, szürke	310 ml	100139	
	MS tömítő, fehér	310 ml	264872	
Terostat MS 930	MS tömítő, fekete	570 ml*	191044	24
	MS tömítő, szürke	570 ml*	150334	
	MS tömítő, fehér	570 ml*	150336	
Terostat MS 931	MS tömítő, fehér	310 ml	96576	24
Terostat MS 937	MS rugalmas ragasztó, fekete	310 ml	356302	25
	MS rugalmas ragasztó, szürke	310 ml	265505	
	MS rugalmas ragasztó, fehér	310 ml	245532	
Terostat MS 939	MS rugalmas ragasztó, fekete	310 ml	100146	25
	MS rugalmas ragasztó, szürke	310 ml	99164	
	MS rugalmas ragasztó, törtfehér	310 ml*	178296	
	MS rugalmas ragasztó, fehér	310 ml	97325	
Terostat MS 9399	MS rugalmas ragasztó, ikerkartusos, fekete	2 x 200 ml*	964329	25
	MS rugalmas ragasztó, ikerkartusos, fehér	2 x 200 ml*	1064110	

* Magyarországon nem forgalmazzuk / csak külön rendelésre